СОВРЕМЕННЫЕ СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ

матлайн™

WWW.MATLINE.RU

Приложение № ____ к договору №_____ от «___»_____202__ г.

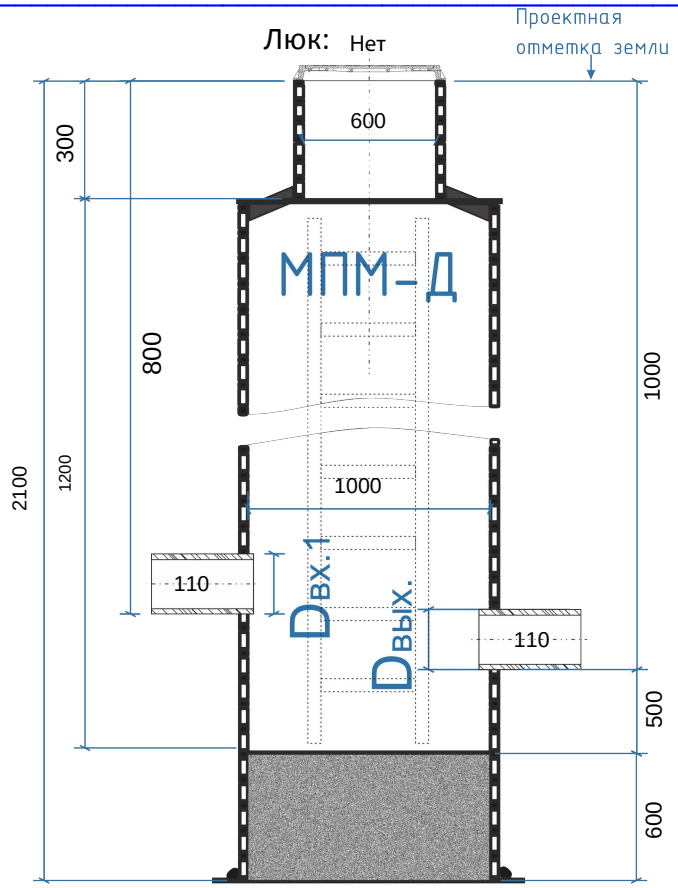
Наименование заказчика	
Телефон	
Контактное лицо	ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ОПРОСНОГО ЛИСТА

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ (ЭСКИЗ)

на изготовление цельносварных колодцев для дренажа _____ шт.

обозначение _____

1. *Данный чертеж является условным.*
2. *Заполнять ОЛ рекомендуется на чертеже*

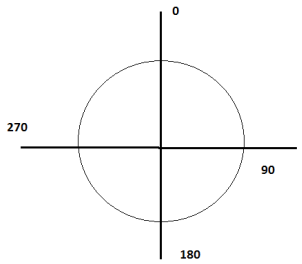


Размеры корпуса колодца	
Диаметр шахты, мм. (ID - внутренний)	1000
Высота рабочей части шахты, мм.	1200
Диаметр горловины, мм.	600
Высота горловины, мм.	300
Отстойная часть*, мм.	500
Камера для бетонирования**, мм.	600
Высота по профилю + отстойная часть	1600
МОНТАЖНАЯ ВЫСОТА КОЛОДЦА, мм.	2100

Элементы конструкции	
Лестница алюминиевая	Да
Полимерный люк А15 ***	Нет
Полимерная крышка	Нет

Патрубки входа/выхода

N	Тип трубы****	Dп мм	Нп мм	угол град
Dвых.	гладкий ПНД	110	1000	0
Dвх1	гладкий ПНД	110	800	160
Dвх2				
Dвх3				
Dвх4				



Прим.	

** Размер отстойной части при наличии указывается от самого нижнего (выходного) патрубка.*
*** Для заливки бетоном в качестве «якоря» как альтернатива опорной плите ж/б.*
**** Высота полимерного люка не учитывается в высоте колодца*
***** Основание патрубка изготавливается из гладкой трубы ПНД*

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения прочностных характеристик, но и не изменяющих его функционал.

_____
наименование организации

МП _____ / _____ /
Подпись ФИО