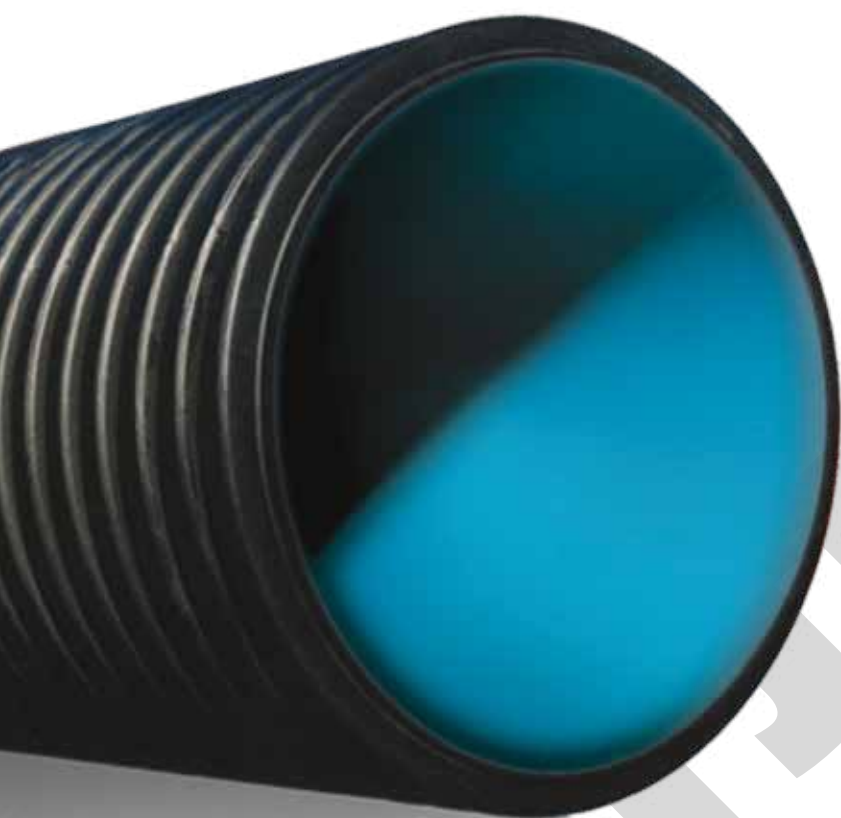




ITALIANA CORRUGATI

ITALCOR **MAGNUM**



Complete systems
for underground
drain pipes

Systèmes complets
pour canalisations
d'assainissement
enterrées

Ein komplettes
System für
Abfluss - und
Drainageleitungen



03.2011

SYSTEM
GROUP
www.tubi.net

INDEX / SOMMAIRE / INHALT

MAGNUM EXTERNAL DIAMETERS MAGNUM DIAMÈTRES EXTERNES MAGNUM AUßENDURCHMESSER	4
MAGNUM INTERNAL DIAMETERS MAGNUM DIAMÈTRES INTERNES MAGNUM INNENDURCHMESSER	6
BIGDREN: CORRUGATED PE PIPES FOR DRAINAGE BIGDREN: TUBES PE ANNELÉS POUR DRAINAGE BIGDREN: GEWELLTE DRAINAGEROHRE AUS PE	8
SLOW-FLOW: CORRUGATED PE PIPES FOR SLOWING WATER SLOW-FLOW: TUBES ANNELÉS PE POUR LE RALENTISSEMENT DES EAUX SLOW-FLOW: GEWELLTE DRAINAGEROHRE AUS PE VERRINGERT DIE DURCHFLUSSGESCHWINDIGKEIT	10
JOINTS AND CONNECTION SYSTEMS RACCORDS ET SYSTÈMES DE JONCTION VERBINDUNGEN	12
CONNECTION GASKETS JOINTS POUR PIQUAGE ANSCHLÜSSE FÜR MAGNUM ROHRE	14
MOULDED FITTINGS RACCORDS INJECTÉS FORMSTÜCKE FÜR MAGNUM ROHRE	15
SPECIAL PARTS PIÈCES SPÉCIALES ZUSÄTZLICHE FORMSTÜCKE FÜR MAGNUM ROHRE	16
MANHOLES REGARDS ROTATIONSGEFORMTE SCHÄCHTE AUS PE	18
INSPECTION TEE TE D'INSPECTION T-STÜCKE ZUR INSPEKTION	23
MAGNUM TECHNICAL PARAMETERS DONNÉES TECHNIQUES MAGNUM MAGNUM TECHNISCHER PARAMETER	24
HYDRAULIC COMPARISON COMPARAISON HYDRAULIQUE HYDRAULISCHER VERGLEICH	25
SIZES AND TRANSPORTABLE QUANTITIES DIMENSIONS ET CONDITIONNEMENT GRÖSSEN UND TRANSPORTMENGEN	26



MAGNUM

CORRUGATED HDPE PIPES FOR SEWERS
CAHIER DES CHARGES DES TUBES PEHD ANNELÉS POUR ASSAINISSEMENT
GEWELLTE PEHD ABWASSERROHRE

EXTERIOR DIAMETERS DE - SPECIFICATIONS

Supply and installation of high density polyethylene pipes (HDPE) for non pressure underground pipelines, made through the continuous co-extrusion of two layers; the internal layer is smooth and of light **blue** colour to facilitate visual inspection with telecameras, while the external layer must be corrugated and of **black** colour.

The system (pipe+ joint) is fully compliant with EN 13476 standard and certified with product quality label issued by an accredited, certifying third body, exterior nominal diameter DN/OD ___ mm, annular rigidity class SN ___** (equal to ___kN/square metres) measured according to EN ISO 9969 standard. The pipe is produced by a company operating in compliance with the production quality system set forth by EN ISO 9001/2008 standard and with the environmental quality system according to EN ISO 14001/2004.

Each length of pipes must be equipped with socket connection or exterior sleeve with relative EPDM compliant sealing gaskets in accordance to EN 681-1 standard, to position in the first groove between two following.

The pipe carries the label as foreseen by EN 13476 standard and the following must be shown:

- Test certifications on annular flexibility according to EN 13476 standard, using the testing method described in EN 1446 standard
- Certification of compliance with the environmental quality system (EN ISO 14001:2004)
- Certification of production compliant with the corporate quality system (EN ISO 9001:2008)
- Test certification on the hydraulic seal of the gaskets, according to EN 13476, using the test method described in EN 1277.
- Test certification on resistance to abrasion, verified according to DIN EN 295-3 standard
- IIP certification of the connection system.

DIAMÈTRES EXTERNES DE - DESCRIPTIF

Fourniture et pose de canalisation en polyéthylène haute densité (PEHD) pour conduites d'assainissement enterrées sans pression, fabriquée par coextrusion continue de deux parois; la paroi interne devra être lisse et de couleur **bleue** pour faciliter l'inspection visuelle et par caméras, la paroi externe sera annelée et de couleur **noire**.

Le système (tube + raccord) devra être totalement conforme à la norme EN 13476 et porter le marquage de qualité prévu par un organisme tiers de certification accrédité, diamètre nominal externe DN/OD ___ mm, classe de rigidité annulaire SN ___** (égale à ___** kN/m²) mesurée selon la norme EN ISO 9969. La canalisation devra être produite par une entreprise opérant en régime de qualité de production conforme à la norme EN ISO 9001/2008 et en régime de qualité environnementale selon la norme EN ISO 14001/2004.

Les barres devront être équipées de jonction par tulipe ou de manchon extérieur muni de joints d'étanchéité en EPDM conformes à la norme EN 681-1, à positionner dans la première gorge entre deux ondulations.

Le tube porte le marquage prévu par la norme EN 13476 et il faudra présenter les documents suivants:

- certifications relatives à l'essai de flexibilité annulaire conformément à la norme EN 13476 et selon la méthode d'essai décrite par la norme EN 1446
- certification de la gestion environnementale (EN ISO 14001:2004)
- certification de la qualité de production de l'entreprise (EN ISO 9001:2008)
- certification relative à l'essai d'étanchéité hydraulique des raccords conformément à la norme EN 13476 et selon la méthode d'essai décrite par la norme EN 1277
- certification d'essai de la résistance à l'abrasion contrôlée conformément à la norme DIN EN 295-3.
- certification de l'organisme officiel IIP du système de jonction.

AUßENDURCHMESSER DE - ANGABEN

Beschaffung und Verlegung von Polyethylenrohren hoher Dichte (HDPE) für nicht unter Druck stehende Abflussleitungen werden in zwei co-extrudierten Schichten produziert. Die innere **blaue**, glatte Schicht ermöglicht eine bessere Sichtkontrolle bzw. Kontrolle mit Fernsehkameras, während die äußere Schicht gewellt und schwarz ist.

Das System (Rohr und Anschluss) muss dem europäischen Standard EN 13476 entsprechen und mit einem Produktqualitätskennzeichen zertifiziert sein, gemessen nach dem Standard EN ISO 9969. Das Rohr muss in Übereinstimmung mit dem Produktionsqualitätssystem gemäß dem Standard EN ISO 9001/2008 und mit dem Umweltqualitätssystem gemäß dem Standard EN ISO 14001/2004, hergestellt werden.

Die Rohrstangen müssen mit Verbindungsmuffen oder mit Manschetten und einem EPDM Dichtring, gemäß dem europäischen Standard EN 681-1, ausgestattet sein, um die erste Rille der Verbindungsmuffe zwischen den zwei folgenden Wellen am Rohrende zu positionieren.

Die Rohre müssen folgende Kennzeichen, gemäß dem Standard EN 13476, aufweisen:

- Test-Zertifikat über Ringflexibilität gemäß dem Standard EN 13476, entsprechend der Test-Methode im EN 1446 Standard
- Übereinstimmungszertifikat mit dem Umweltqualitätssystem (EN ISO 14001:2004)
- Produktionszertifikat in Übereinstimmung mit dem Unternehmensqualitätssystem (EN ISO 9001/2008)
- Testzertifikat über hydraulische Versiegelung des Dichtrings gemäß dem Standard EN ISO 13476, entsprechend der Test-Methode im EN 1277
- Testzertifikat über Abriebwiderstand, verifiziert gemäß dem Standard DIN EN 295-3
- IIP Zertifikat der Verbindungen.

PRICE LIST "DE" / TARIF "DE" / PREISLISTE "DE"

With socket connection EN 13476 (2008)
Avec jonction par tulipe EN 13476 (2008)
MIT VERBINDUNGSMUFFE EN 13476 (2008)

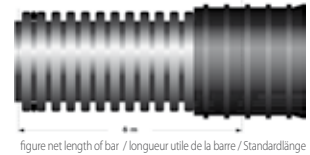


figure net length of bar / longueur utile de la barre / Standardlänge

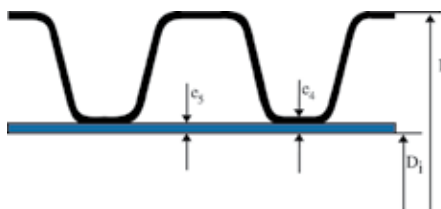
Ø ext. mm		*125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Ø int. mm		105	137	172	218	272	347	433	535	678	852	1030
3 m lengths SN 4 kN/m ² Longueurs de 3 m SN 4 kN/m ² 3m Stangen SN 4 kN/m ²	€/m	**4,83	**6,89	7,66	12,10	16,92	25,46	upon request sur demande auf Anfrage	-	-	-	-
6 m lengths SN 4 kN/m ² Longueurs de 6 m SN 4 kN/m ² 6m Stangen SN 4 kN/m ²	€/m	-	-	6,66	10,52	14,71	22,14	36,45	60,52	93,10	166,96	224,91
6 m lengths SN 8 kN/m ² Longueurs de 6 m SN 8 kN/m ² 6m Stangen SN 8 kN/m ²	€/m	4,20	5,99	8,66	12,78	17,28	27,86	42,95	69,95	123,74	192,63	266,48

* DN 125 not compliant with IP standard - Information about the quantities of pipes on pallets per truck, page 26

* DN 125 non conforme à la norme IP - Conditionnement: quantité des tubes par palette et par camion, voir page 26

* DN 125 stimmt nicht mit dem IP Standard überein - Information zu Rohrmengen per Palette und per LKW mit Anhänger, Seite 26

** Available only in SN8 / disponible seulement en SN8 / Verfügbar sind nur SN8



*DN/OD: External nominal diameter of the pipe
**SN4 (equal to 4 kN/m²) - SN8 (equal to 8 kN/m²)

For data and/or information on
statistic design:

CENT R 1295-3

Installation: **ENV 1046**

On-site testing: **EN 1610**

*DN/OD: Diamètre nominal externe de la canalisation
** SN4 (égal à 4 kN/m²) - SN8 (égal à 8 kN/m²)

Pour toute information concernant la conception
statique: **CENT TR 1295-3**

la pose: **ENV 1046**

pose et essai: **EN 1610**

* DN/OD: Nominale Außendurchmesser
** SN4 (entspricht 4kN/m²) - SN8 (entspricht 8kN/m²)

Für Daten und/oder Informationen über statisches

Design: **CENT R 1295-3**

Verlegung: **ENV 1046**

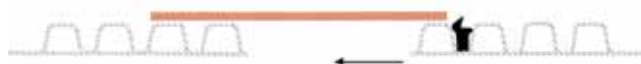
Test vor Ort: **EN 1610**

THE FOLLOWING TYPES OF CONNECTION ARE FORESEEN FOR MAGNUM EXTERNAL DIAMETERS:

LA VERSION MAGNUM DIAMÈTRES EXTERNES PRÉVOIT LES TYPES DE JONCTION SUIVANTS:

DIE FOLGENDEN VERBINDUNGEN SIND FÜR MAGNUM AUSSENDURCHMESSER VORGESEHEN:

- connection system with socket "TYPE A" (from ø 160 to ø 400 mm)
système de jonction par tulipe "TYPE A" (du ø 160 au ø 400 mm)
Verbindungen mit Muffe "TYPE A" (von ø 160 bis ø 400 mm)



- connection system with socket "TYPE B"
(from ext. ø 500 to ext. ø 1200 mm – from int. ø 300 to int. ø 800 mm)
système de jonction par tulipe "TYPE B"
(du ø ext. 500 au ø ext. 1200 mm - du ø int. 300 au ø int. 800 mm)
Verbindungen mit Muffe „Type B“
(Außendurchmesser: von ø 500 bis ø 1200 mm, Innendurchmesser von ø 300 bis ø 800 mm)



Connection kit page 12
Kit de jonction à la page 12
Verbindungen, Seite 12

Additional details on connection systems, p. 13
Plus de détails sur les systèmes de jonction à la p. 13
Zusätzliche Informationen zu den Verbindungen, S. 13



INTERNAL DIAMETERS DI - SPECIFICATIONS

Supply and installation of high density polyethylene pipes (HDPE) for non pressure underground pipelines, made through the continuous co-extrusion of two layers; the internal layer is smooth and of light **blue** colour to facilitate visual inspection with telecameras, while the external layer is corrugated and of **black** colour.

The system (pipe+ joint) is fully compliant with EN 13476 standard and certified with product quality label issued by an accredited, certifying third body, exterior nominal diameter DN/ID ___* mm, annular rigidity class SN ___** (equal to ___*kN/square metres) measured according to EN ISO 9969 standard. The pipe is produced by a company operating in compliance with the production quality system set forth by EN ISO 9001/2008 standard and with the environmental quality system set forth by EN ISO 14001/2004.

Each length of pipes is equipped with socket connection or exterior sleeve with relative EPDM compliant sealing gaskets in accordance to EN 681-1 standard, to position in the first groove between two following corrugations of the pipe's edge to introduce in the socket.

The pipe carries the label as foreseen by EN 13476 standard and the following must be shown:

- Test certifications on annular flexibility according to EN 13476 standard, using the testing method described in EN 1446 standard
- Certification of production compliant with the corporate quality system (EN ISO 9001:2008)
- Test certification on the hydraulic seal of the gaskets, according to EN 13476, using the test method described in EN 1277.
- Test certification on resistance to abrasion, verified according to DIN EN 295-3 standard
- IIP certification of the connection system.

DIAMÈTRES INTERNES DI - DESCRIPTIF

Fourniture et pose de canalisation en polyéthylène haute densité (PEHD) pour conduites d'assainissement enterrées sans pression, fabriquée par coextrusion continue de deux parois ; la paroi interne devra être lisse et de couleur **bleue** pour faciliter l'inspection visuelle et par caméras, la paroi externe sera annelée et de couleur **noire**.

Le système (tube + raccord) devra être totalement conforme à la norme EN 13476 et porter le marquage de qualité prévu par un organisme tiers de certification accrédité, diamètre nominal interne DN/ID ___*mm, classe de rigidité annulaire SN ___** (égale à ___** kN/m2) mesurée selon la norme EN ISO 9969. La canalisation devra être produite par une entreprise opérant en régime de qualité de production conforme à la norme EN ISO 9001/2008 et en régime de qualité environnementale selon la norme EN ISO 14001/2004. Les barres devront être équipées de jonction par tulipe ou de manchon extérieur muni de joints d'étanchéité en EPDM conformes à la norme EN 681-1, à positionner dans la première gorge entre deux ondulations successives de l'extrémité du tube à insérer dans la tulipe.

Le tube porte le marquage prévu par la norme EN 13476 et il faudra présenter les documents suivants :

- certifications relatives à l'essai de flexibilité annulaire conformément à la norme EN 13476 et selon la méthode d'essai décrite par la norme EN 1446
- certification de la qualité de production de l'entreprise (EN ISO 9001:2008).
- certification relative à l'essai d'étanchéité hydraulique des raccords conformément à la norme EN 13476 et selon la méthode d'essai décrite par la norme EN 1277
- certification d'essai de la résistance à l'abrasion contrôlée conformément à la norme DIN EN 295-3.
- certification de l'organisme officiel IIP du système de jonction.

INNENDURCHMESSER DI - ANGABEN

Beschaffung und Verlegung von Polyethylenrohren hoher Dichte (HDPE) für nicht unter Druck stehende Abflussleitungen werden in zwei co-extrudierten Schichten produziert. Die innere **blaue**, glatte Schicht ermöglicht eine bessere Sichtkontrolle bzw. Kontrolle mit Fernsehkameras, während die äußere Schicht gewellt und schwarz ist.

Das System (Rohr und Anschluss) muss dem europäischen Standard EN 13476 entsprechen und mit einem Produktqualitätskennzeichen zertifiziert sein, gemessen nach dem Standard EN ISO 9969. Das Rohr muss in Übereinstimmung mit dem Produktionsqualitätssystem gemäß dem Standard EN ISO 9001/2008 und mit dem Umweltqualitätssystem gemäß dem Standard EN ISO 14001/2004, hergestellt werden.

Die Rohrstangen müssen mit Verbindungsmuffen oder mit Manschetten und einem EPDM Dichtring, gemäß dem europäischen Standard EN 681-1, ausgestattet sein, um die erste Rille der Verbindungsmuffe zwischen den zwei folgenden Wellen am Rohrende zu positionieren.

Die Rohre müssen die von dem Standard EN 13476 vorgesehenen Kennzeichen aufweisen und folgendes enthalten:

- Test-Zertifikat über Ringflexibilität gemäß dem Standard EN 13476, entsprechend der Test-Methode im UNI EN 1446 Standard
- Übereinstimmungszertifikat mit dem Umweltqualitätssystem (EN ISO 14001:2004)
- Produktionszertifikat in Übereinstimmung mit dem Unternehmensqualitätssystem (EN ISO 9001/2008)
- Testzertifikat über hydraulische Versiegelung des Dichtrings gemäß dem Standard EN ISO 13476, entsprechend der Test-Methode im EN 1277
- Testzertifikat über Abriebwiderstand, verifiziert gemäß dem Standard DIN EN 295-3
- IIP Zertifikat der Verbindungen.

PRICE LIST "DI" / TARIF "DI" / PREISLISTE "DI"

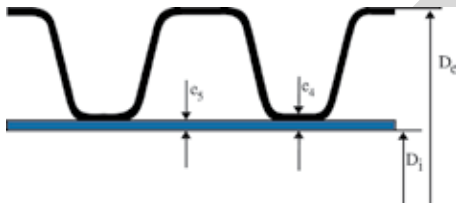
with socket connection EN 13476 (2008)
avec jonction par tulipe EN 13476 (2008)
MIT VERBINDUNGSMUFFE EN 13476 (2008)



figure net length of bar / longueur utile de la barre / Standardlänge

Ø ext. mm		284	338	452	565	701	935
Ø int. mm		250	300	400	500	600	800
6 m lengths SN 4 kN/m ² Longueurs de 6 m SN 4 kN/m ² 6m Stangen SN 4 kN/m ²	€/m	12,50	16,66	29,59	50,19	78,31	133,22
6 m lengths SN 8 kN/m ² Longueurs de 6 m SN 8 kN/m ² 6m Stangen SN 8 kN/m ²	€/m	14,75	22,70	36,81	60,82	89,66	175,44

Information about the quantities of pipes on pallets per truck, page 26 * available also in PP
Conditionnement: quantité de tubes par palette et par camion, voir page 26 *disponible aussi en PP.
Information zu Rohrmengen per Palette und per LKW mit Anhänger, Seite 26 *Auch in PP erhältlich



*DN/ID: Internal nominal diameter of the pipe
**SN4 (equal to 4 kN/m²) - SN8 (equal to 8 kN/m²)
For data and/or information on statistic design:
CEN R 1295-3
Installation: **ENV 1046**
On-site testing: **EN 1610**

*DN/ID: Diamètre nominal interne de la canalisation
**SN4 (égal à 4 kN/m²) - SN8 (égal à 8 kN/m²)
Pour toute information concernant la conception
statique: **CEN TR 1295-3**
la pose: **ENV 1046**
pose et essai: **EN 1610**

*DN/OD: Nominaler Innendurchmesser
**SN4 (entspricht 4kN/m²) - SN8 (entspricht 8kN/m²)
Für Daten und/oder Informationen über statisches
Design: **CEN R 1295-3**
Verlegung: **ENV 1046**
Test vor Ort: **EN 1610**

**THE FOLLOWING TYPES OF CONNECTION ARE FORESEEN
FOR MAGNUM INTERNAL DIAMETERS:
LA VERSION MAGNUM DIAMÈTRES INTERNES:
PRÉVOIT LES TYPES SUIVANTS DE JONCTION:
DIE FOLGENDEN VERBINDUNGEN SIND FÜR MAGNUM
INNENDURCHMESSER VORGESEHEN:**

- **connection system with socket "TYPE B"**
(from exterior Ø 500 to exterior Ø 1200 mm - from interior Ø 300 to interior Ø 800 mm)
système de jonction par manchon "TYPE B"
(du Ø ext.500 au Ø ext. 1200 mm - du Ø int.300 au Ø int. 800 mm)
Verbindungen mit Muffe "TYPE B"
(Innendurchmesser: von Ø 500 bis Ø 1200 mm, Innendurchmesser von Ø 300 bis Ø 800 mm)



Connection kit page 12
Kit de jonction à la page 12
Verbindungen, Seite 12

Additional details on connection systems, p. 13
Plus de détails sur les systèmes de jonction à la p. 13
Zusätzliche Informationen zu den Verbindungen, S. 13



CORRUGATED HDPE PIPES FOR DRAINAGE
CAHIER DES CHARGES DES TUBES ANNELÉS PEHD POUR LE DRAINAGE
GEWELTE DRAINAGE ROHRE AUS PEHD

SPECIFICATIONS

Supply and installation of slotted structured pipe in HDPE with double layer, corrugated on the exterior and smooth on the interior, made through the continuous co-extrusion of two layers, produced by company certified according to EN ISO 9001:2008 standard and according to EN ISO 14001:2004 standard.

The external nominal diameters will be Ø... mm; the rigidity class, measured according to EN ISO 9969 will be SN... (equal to kN/square metres).

The drainage surface area of the pipe must be slotted with variable slots width (based on the diameter). Each length of pipes will be connected through specific connection socket, equipped with elastomeric gaskets to position on the first corrugation groove of the pipe's head when inserting the pipe into the socket.

Test certificate on resistance to abrasion, according to DIN EN 295-3 standard.

*technical sheets available upon request at the laboratory or technical office.

DESCRIPTIF

Fourniture et pose de tube structuré en PEHD à double paroi, interne lisse et externe annelé, fabriqué par coextrusion continue des deux parois, produit par une entreprise certifiée selon les normes EN ISO 9001:2008 et EN ISO 14001:2004.

Le diamètre externe nominal sera Ø... mm ; la classe de rigidité, mesurée selon la norme EN ISO 9969 sera SN ... (égale à kN/m²).

La surface de captage du tube devra être perforée d'ouvertures d'une largeur variable (en fonction du diamètre)* situées sur le fond de chaque gorge d'ondulation.

Les barres de tube seront assemblées au moyen de tulipes de jonction, munies de joint elastomère à positionner sur la première gorge d'ondulation de l'extrémité du tube à insérer dans la tulipe.

Certification relative au test de résistance à l'abrasion effectué conformément à la norme DIN EN 295-3.

*fiches techniques disponibles sur demande auprès du laboratoire ou du bureau technique.

ANGABEN

Beschaffung und Verlegung von doppelwandigen HDPE Rohren mit gewellter Außenoberfläche und glattem Innenrohr werden in zwei coextrudierten Schichten sowie von einem zertifizierten Hersteller gemäß dem Standard EN ISO 9001:2008 und gemäß dem Standard EN ISO 14001:2004, produziert.

Der nominale Außendurchmesser entspricht Ø... mm, die Ringsteifigkeit gemäß EN ISO 9969 entspricht SN... (gemäß kN/m²).

Die geschlitzte Fläche des Rohres wird mit Schnitten unterschiedlicher Größen (basierend auf dem Durchmesser) in den Rillen perforiert.

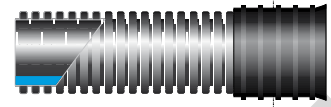
Die Rohrstangen sind mit speziellen Verbindungsmuffen und elastomeren Dichtungen ausgestattet; die Muffe wird an der erste Rille am Rohrende positioniert.

Testzertifikat über Abriebwiderstand gemäß dem DIN EN 295-3 Standard.

*Technische Datenblätter sind auf Anfrage im Labor oder im technischen Büro verfügbar.

PRICE LIST BIG DREN PIPES / TARIF TUBE BIG DREN / PREISLISTE BIG DREN ROHRE

the price includes the socket or conection sleeve
 prix comprenant la tulipe ou le manchon de raccordement
 Muffen oder Verbindungsmanschette sind im Preis inbegriffen



Ø ext. mm	125	160	200	250	284	315	338	400	452	500	565	630	701	800	935	1000	1200
Ø int. mm	105	137	172	218	250	272	300	347	400	433	500	535	600	678	800	852	1030
6 m lengths SN 4 KN/m ² Longueurs de 6 m SN 4 KN/m ² 6 m Stangen SN 4 KN/m ²	€/m	-	-	8,33	13,15	15,63	18,39	20,83	27,68	36,99	41,92	57,72	69,60	upon request sur demande auf Anfrage			
6 m lengths SN 8 KN/m ² Longueurs de 6 m SN 8 KN/m ² 6 m Stangen SN 8 KN/m ²	€/m	5,25	7,49	10,83	15,98	18,44	21,60	28,38	34,83	46,01	49,39	69,94	80,44	upon request sur demande auf Anfrage			

Lengths of 6 meters complete with connection sleeve or socket and elastomeric gasket.

Draining surface: Type **A** 240°, Type **B** 360°, Type **C** 120° - Type A standard production.

Barres d'une longueur de 6 m, avec manchon de raccord ou tulipe et joint élastomère.

Surface drainante: Type **A** 240° ; Type **B** 360° ; Type **C** 120° - Type A production standard.

6 m Stangen mit Verbindungsmanschette oder Muffe und elastomerem Dichtring

Geschlitzter Bereich: Type **A** 240°, Type **B** 360°, Type **C** 120° - Type A Standardproduktion.

Only for diameters /seulement pour les diametres / nur für Durchmesser DN/OD 250 - DN/OD315 - DN/OD400 **STANDARD**

TYPE A

N. 5 HOLES / FENTES / SCHLITZE



TYPE B

N. 8 HOLES / FENTES / SCHLITZE



TYPE C

N. 3 HOLES / FENTES / SCHLITZE



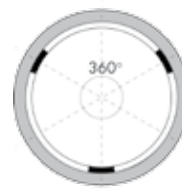
Slotting for all available diameters / fissuration disponible pour tous diamètres / Schlitztype für alle verfügbaren Durchmesser

UPON REQUEST / SUR DEMANDE/ AUF ANFRAGE

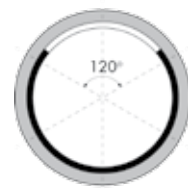
N. 2 HOLES / FENTES / SCHLITZE



N. 3 HOLES / FENTES / SCHLITZE



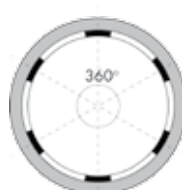
N. 1 HOLES / FENTES / SCHLITZE



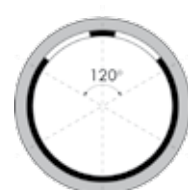
N. 4 HOLES / FENTES / SCHLITZE



N. 6 HOLES / FENTES / SCHLITZE



N. 2 HOLES / FENTES / SCHLITZE



Slots personalized on request. Technical department available for information, documentation and project support.

Fissuration spéciales sur demande. Notre service technique reste à votre disposition pour toute demande de documentation ou support technique.

Die Bilder dienen nur Informationszwecken und können jederzeit von Corrugati geändert werden.

Technische Datenblätter sind im Labor oder im technischen Büro verfügbar. Information zu Rohrmengen per Palette und per LKW mit Anhänger, Seite 26.



SLOW-FLOW^{AMR}

CORRUGATED HDPE PIPE FOR SLOWING WATER

**CAHIER DE CHARGES DES TUBES PEHD ANNELES
POUR LE RALENTISSEMENT DE L'EAU**

**GEWELLTE DRAINAGE ROHRE AUS PE VERRINGERT
DIE DURCHFLUSSGESCHWINDIGKEIT**

SPECIFICATIONS

Supply and installation of double-layer pipes in HDPE, the internal layer is corrugated and of light blue colour to facilitate visual inspection with telecameras. The external layer is corrugated and of black colour, with external diameter Ø ... mm (minimum internal diameter mm). This pipe has artificial macro-roughness (Artificial Macro Roughness type), obtained through the undulation of the internal layer of the pipe, to produce fluid energy leaks which reduces its average speed, in case the installation slopes are of values higher than those allowed.

The pipe must:

- be characterised by a Strickler coefficient not higher than 50
- be produced by company certified according to EN ISO 9001:2008 standard
- be produced by company with environmental management system compliant with EN ISO 14001:2004 standard
- have an annular rigidity class SN 8 (equal to 8 kN/square metres) measured according to ISO 9969 standard.
- be accompanied by a test certificate on abrasion resistance, in compliance with DIN EN 295-3 standard. In addition, the scientific documentation released by a competent Institution must be shown, proving the actual hydraulic performance of the pipe. The length of the pipe bars and special parts will be connected through a specific connection sleeve on the edge of the pipe, equipped with elastomeric gaskets in EPDM, compliant with European standard EN681-1, to position singularly on the first corrugation groove of the pipe's head, or through universal joints in MDC (0.6 bar) or MSC (1.5 bar) rubber, as required by the Works Management.

DESCRIPTIF

Fourniture et pose de canalisation à double paroi en PEHD, annelée à l'interne et de couleur bleue pour faciliter l'inspection visuelle par caméras, annelée à l'externe et de couleur noire, d'un diamètre externe Ø mm (diam. interne minimummm) avec macrorugosités artificielles (type Artificial Macro Roughness), obtenues par ondulation de la paroi interne de la canalisation, en mesure de provoquer des pertes d'énergie du fluide de façon à réduire sa vitesse moyenne lorsque que les pentes de pose impliquent des valeurs supérieures aux valeurs autorisées.

La canalisation devra :

- être caractérisée par un coefficient de Strickler égal à 50 maximum
- être produite par une entreprise certifiée selon la norme EN ISO 9001:2008
- être produite par une entreprise dont le système de gestion environnemental est conforme à la norme EN ISO 14001:2004
- avoir une classe de rigidité annulaire SN 8 (égale à 8 kN/m²) mesurée selon la norme ISO 9969
- posséder la certification relative au test de résistance à l'abrasion effectué conformément à la norme DIN EN 295-3. Il faudra aussi présenter la documentation scientifique, délivrée par l'organisme compétent, attestant la fonctionnalité hydraulique effective de la conduite. Les raccordements entre les barres de tube et les pièces spéciales se feront au moyen de manchons de jonction spéciaux situés sur l'extrémité du tube, munis de joints élastomériques en EPDM conformes à la norme européenne EN681-1, à positionner individuellement sur la première gorge d'ondulation de l'extrémité du tube, ou au moyen de joints universels en caoutchouc MDC (0,6 bar) ou MSC (1,5 bars) conformément à l'indication de la D.T.

ANGABEN

Beschaffung und Verlegung von doppelwandigen HDPE Rohren mit gewellter Innen- und Außenstruktur, innen hellblau für eine bessere Sichtkontrolle bzw. Kontrolle mit Fernsehkameras und außen schwarz, mit einem Außendurchmesser von Ø ... mm (minimaler Innendurchmesser Ø ...mm), brechen den Energiefluss und vermindern dadurch die Durchflussgeschwindigkeit, falls das Verlegungsgefälle höher als erlaubt ist.

Das Rohr muss:

- über einen Strickler Koeffizienten kleiner als 50 verfügen
- von einem zertifizierten Unternehmen gemäß dem Standard EN ISO 9001:2008 produziert werden
- in Übereinstimmung mit dem Umwelt Management System gemäß dem Standard EN ISO 14001:2004 produziert werden
- eine Ringsteifigkeit über SN8 verfügen (entspricht 8kN/m²) gemessen nach dem Standard ISO 9969
- ein Testzertifikat über den Abriebwiderstand in Übereinstimmung mit dem Standard DIN EN 295-3 verfügen. Zusätzlich soll eine wissenschaftliche Aufzeichnung die tatsächliche hydraulische Leistung des Rohres bestätigen. Die Rohrstangen und Formteile werden mit einer speziellen Verbindungsmuffe verbunden und sind mit einem elastomeren EPDM Dichtring ausgestattet, gemäß dem europäischen Standard EN 681-1. Sie werden einzeln in der ersten gewellten Rille des Rohres positioniert oder durch Kautschukdichtungen MDC (0.6 bar) oder MSC (1.5 bar) verbunden, entsprechend den Voraussetzungen von Works Management.

PRICE LIST SLOW-FLOW PIPES / TARIF TUBE SLOW-FLOW / PREISLISTE SLOW-FLOW ROHRE

price without connection

prix sans jonction

Preis ohne Verbindung

Ø ext. mm		200	250	315	400	500
Ø int. min. mm		172	218	272	347	433
6 m lengths SN 8 KN/m ² Longueurs de 6 m SN 8 KN/m ² 6m Stangen SN 8 KN/m ²	€/m	14,88	20,45	36,96	49,01	81,05

AVANTAGES

- elimination or reduction of the number of drop wells
- REDUCTION OF THE HEIGHT OF THE WELLS
- easy to install because it is light and easy to connect
- minor excavation costs since the piping can be laid with the same slope as the natural surface level
- BETTER ANCHORING TO THE SURROUNDING GROUND, COMPARED TO SMOOTH PIPES, THANKS TO THE PRESENCE OF EXTERNAL CORRUGATION RINGS
- limitation of the fluid speed
- limitation of the speed of solid material transported by the current that it could deteriorate or damage the pipe, especially if macroscopic
- minor risk for the piping to be subject to local pressure thanks to the reduction of the speed
- elimination of the development of putrefaction gases in the wells (self-ventilation)
- pre-treatment aerobic function for liquids to depurate.

AVANTAGES

- élimination ou réduction du nombre de puits de chute
- RÉDUCTION DE LA HAUTEUR DES PUIITS
- installation aisée de par leur légèreté et la simplicité d'assemblage
- coûts d'excavation réduits puisqu'il est possible de poser la canalisation sur une pente égale à celle du terrain naturel
- MEILLEUR ANCRAGE AU TERRAIN ENVIRONNANT QUE LES CANALISATIONS LISSES GRÂCE AUX ANNEAUX EXTÉRIEURS D'ONDULATION
- limitation de la vitesse du fluide
- limitation de la vitesse des matériaux solides transportés par le courant qui, surtout s'ils sont macroscopiques, pourraient détériorer ou pire encore endommager la conduite
- moins de risques que la conduite n'entre localement sous pression grâce à la diminution de vitesse
- élimination de la formation de gaz de putréfaction dans les puits (autoaération)
- fonction aérobie de prétraitement pour les liquides à épurer.

VORTEILE

- Eliminierung oder Reduzierung von Druckreduzierschächten
- Leichte Verlegung, einfach zu verbinden
- Bessere Fundamentbefestigung dank des gewellten Außenrings
- Verringert die Durchflussgeschwindigkeit
- Verringert die Durchflussgeschwindigkeit von Materialien und dämmt so die Gefahr, das Rohr zu beschädigen
- Verringert den Druck
- Eliminiert den Fäulnisprozess bzw. Gase (Eigenbelüftung)

* Technical sheets available upon request at the laboratory or technical office.

* Fiches techniques disponibles sur demande auprès du laboratoire ou du bureau technique.

* Technische Datenblätter sind im Labor oder im technischen Büro verfügbar.

JOINTS / RACCORDS / VERBINDUNGEN

- * Universal joints in MSC rubber
 ** Raccords universels en caoutchouc MSC
 * Universelle Kautschukverbindung MSC



cod. 612SC

MOD	DE/OD min mm	DE/OD max mm	L mm	€/Piec Pièce / Stück
65	55	65	90	54,00
75	65	75	90	69,00
90	75	90	100	72,00
100	85	110	100	76,00
120	105	120	120	112,00
137	120	137	120	112,00
150	125	150	120	123,00
162	137	162	120	123,00
175	150	175	120	123,00
200	175	200	150	162,00
212	187	212	150	162,00
225	200	225	150	162,00
250	225	250	150	188,00
275	250	275	150	188,00
320	290	320	190	267,00
335	310	335	190	267,00
360	335	360	190	289,00
410	385	410	190	310,00
430	400	430	190	310,00
445	415	445	190	324,00
465	435	465	190	342,00
510	480	510	190	396,00
525	495	525	190	396,00
545	515	545	190	432,00
620	590	620	190	702,00
635	620	635	190	702,00
710	695	710	190	756,00
805	775	805	190	810,00
320	290	320	300	432,00
410	385	410	300	522,00
510	480	510	300	684,00
525	495	525	300	684,00
635	620	635	300	1.206,00
710	695	710	300	1.296,00
805	775	805	300	1.386,00
915	885	915	300	1.476,00
1010	995	1010	300	1.548,00
1100	1085	1100	300	1.638,00
1205	1190	1205	300	2.016,00

PRIMARY APPLICATIONS

- excellent as connection system for piping laid in extreme conditions
- transition joints between different materials and non compatible sizes
- collar for repairs

PRINCIPALES APPLICATIONS

- excellent comme système de jonction pour les conduites posées dans des conditions extrêmes
- raccords de transition entre des matériaux différents et de dimensions incompatibles
- collier de réparation

PRIMÄRE ANWENDUNGEN

- Hervorragendes Verbindungssystem für Rohrleitungen in extremen Situationen
- Übergangsverbindungen zwischen unterschiedlichen Materialien und nicht kompatiblen Dimensionen
- Manschetten für Reparaturen.

* guaranteed at 1.5 bar till diameter OD/DE 620 /Garanti à 1,5 bar / garantiert bis 1.5 bar bis Durchmesser OD/DE 620

** guaranteed at 0.6 bar till diameter OD/DE 805 /Garanti à 0,5 bar / garantiert bis 0,6 bar bis Durchmesser OD/DE 805

- ** Universal joints in MDC rubber
 ** Raccords universels en caoutchouc MDC
 ** Universelle Kautschukverbindung MDC



cod. 612DC

MOD	DE/OD min mm	DE/OD max mm	L mm	€/Piec Pièce / Stück
65	55	65	90	36,00
75	65	75	90	38,00
90	75	90	100	40,00
100	85	100	100	42,00
120	105	120	120	45,00
137	120	137	120	45,00
150	125	150	120	60,00
162	137	162	120	69,00
175	150	175	120	69,00
200	175	200	150	83,00
212	187	212	150	83,00
225	200	225	150	83,00
250	225	250	150	119,00
275	250	275	150	119,00
320	290	320	190	180,00
335	310	335	190	180,00
360	335	360	190	198,00
410	385	410	190	216,00
430	400	430	190	216,00
445	415	445	190	234,00
465	435	465	190	252,00
510	480	510	190	299,00
525	495	525	190	299,00
545	515	545	190	324,00
620	590	620	190	378,00
635	620	635	190	378,00
710	695	710	190	504,00
805	775	805	190	540,00

Other sizes available upon request

The specifications may change without notice.

D'autres dimensions disponibles sur demande.

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Andere Dimensionen sind auf Anfrage erhältlich.

Die Angaben können sich ohne Ankündigung ändern.

CONNECTION KIT ITALCOR

KIT DE JONCTION ITALCOR

VERBINDUNGSMÖGLICHKEITEN ITALCOR



cod. 220CC



cod. 218G6

Ø mm	125	160	200	250	284	315	338	400	452
	105	137	172	218	250	272	300	347	400
€/Piec Pièce Stück	2,31	3,44	5,52	10,48	54,40	16,25	114,40	34,86	125,80

Ø mm	500	565	630	701	800	935	1000	1200
	433	500	535	600	678	800	850	1030
€/Piec Pièce Stück	57,11	192,00	129,30	288,00	212,87	480,00	399,13	531,27

CONNECTION SYSTEMS

The connection between the pipes can be done with sockets or with the connection kit. The socket and/or connection kit allow the insertion more corrugations internally, in order to ensure the proper alignment of the two pipes.

The gasket in EPDM is made so as to ensure the perfect hydraulic seal from the interior towards the exterior, and also against infiltrations from the exterior towards the interior.

SYSTÈMES DE JONCTION

L'assemblage des éléments peut être effectué avec des manchons extrudés en ligne à l'extrémité des tubes ou du kit de jonction. La tulipe et/ou le kit de jonction permettent d'introduire plusieurs ondulations à l'intérieur afin d'assurer un alignement correct des deux tubes.

Le joint en EPDM est fabriqué de façon à garantir une parfaite étanchéité hydraulique tant de l'intérieur vers l'extérieur que du point de vue des infiltrations de l'extérieur vers l'intérieur.

VERBINDUNGSSYSTEME

Die Elemente können mit Muffen oder mit dem Verbindungsmaterial verbunden werden. Die Muffen und/oder das Verbindungsmaterial sorgen für zusätzliche Rillen und für eine sachgemäße Ausrichtung der beiden Rohre.

Der EPDM Dichttring gewährleistet eine optimale hydraulische Abdichtung von innen und außen, sowie gegen Versickerung von außen nach innen.

- connection system with socket "TYPE A" (from Ø 160 to Ø 400 mm)
système de jonction par tulipe "TYPE A" (du Ø 160 au Ø 400 mm)
Verbindungssystem mit Muffe "TYPE A" (von Ø 160 bis Ø 400 mm)



- connection system with socket "TYPE B" (from ext. Ø 500 to ext. Ø 1200 mm - from int. Ø 250 to int. Ø 800 mm)
système de jonction par tulipe "TYPE B" (du Ø ext. 500 au Ø ext. 1200 mm - du Ø int. 250 au Ø int. 800 mm)
Verbindungssystem mit Muffe "TYPE B" (von Außen: Ø 500 bis Ø 1200 mm - von Innen: Ø 250 bis Ø 800 mm)



- connection system with socket "TYPE C" (from ext. Ø 125 to ext. Ø 1200 mm - from int. Ø 250 to int. Ø 800 mm)
système de jonction avec kit "TYPE C" (du Ø ext. 125 au Ø ext. 1200 mm - du Ø int. 250 au Ø int. 800 mm)
Verbindungssystem mit Muffe "TYPE C" (von Außen: Ø 125 bis Ø 1200 mm - von Innen: Ø 250 bis Ø 800 mm)



OFF TAKE SYSTEM WITH SOCKET FOR MAGNUM PIPES

Their use ensures a quick and safe operation in the construction site, also after the installation of the main piping, thus reducing the installation times, need of special parts and planning work, with a remarkable economic saving.

JOINTS POUR LE PIQUAGE DE TUBES ET/OU DE RACCORDS SUR UN TUBE MAGNUM

Mais aussi à la réalisation de la conduite principale en réduisant le temps de pose, la nécessité des pièces spéciales et le projet en apportant une économie remarquable

ANSCHLÜSSE AN MAGNUM ROHRE

Ihre Verwendung verspricht eine schnelle und einfache Inbetriebnahme sowie eine wirtschaftliche Ersparnis durch verkürzte Verlegungsdauer, geringen Planungsaufwand und durch das Verbindungsmaterial.

hollow cutter hole
carottage avec scie cloche
Öffnung durch Kernbohrer



Off-take system with socket for **MAGNUM**
Système de piquage avec manchon pour **MAGNUM**
Anschluss mit Muffe für **MAGNUM** - Rohre



Off-take system with socket for the smooth PE/PVC/PP pipe
Système de piquage avec manchon pour tube lisse PE/PVC/PP
Anschluss mit Muffe für glatte PE/PVC/PP Rohre



gaskets for derivations on **MAGNUM** pipes
joints pour piquages sur tube **MAGNUM**
Dichtring für **MAGNUM** Rohre

cod. 218G5



Ø connection raccord Anschlussdichtung	Ø MAIN PIPE / CONDUITE PRINCIPALE / DURCHMESSER DER HAUPTLEITUNG												
	250	315	338	400	452	500	565	630	701	800	935	1000	1200
110	21,00	21,00	21,00	-	23,00	-	24,00	-	27,00	-	-	-	-
125	-	21,00	21,00	21,00	23,00	24,00	-	26,00	-	-	-	-	-
160	-	22,00	22,00	22,00	22,00	25,00	25,00	27,00	31,00	35,00	35,00	39,00	42,00
200	-	-	28,00	28,00	28,00	33,00	33,00	33,00	33,00	35,00	46,00	47,00	49,00
250	-	-	-	-	-	36,00	-	45,00	45,00	48,00	50,00	48,00	49,00

sockets
tulipes
Anschlüsse

cod. 219LC



cod. 219CC



cod. 221FT



Ø connection raccord Einspritzung	* Smooth connection socket in PE/PVC/PP Tulipe de piquage PE lisse / PVC / PP Anschlussstück für PE/PVC/PP glatt	** Connection socket for MAGNUM pipe Tulipe de piquage sur tube MAGNUM Anschlussstück für MAGNUM Rohr	Hollow cutter / core drill Scie cloche Kernbohrer
	€/Piece / Pièce / Stück	€/Piece / Pièce / Stück	€/Piece / Pièce / Stück
110	20,00	-	180,00
125	25,00	22,00	200,00
160	38,00	35,00	280,00
200	52,00	49,00	310,00
250	90,00	82,00	350,00

* Including gasket for smooth pipes / avec joint pour tube lisse / inklusive Dichtung für glatte Rohre

** Gasket not included / sans joint / ohne Dichtung

SPECIAL MOULDED PARTS FOR MAGNUM

Gasket excluded.

Upon request: prices for connection sleeves and elastomeric gaskets for pipes with standard internal diameter.

RACCORDS INJECTÉS POUR TUBES MAGNUM

Joint non compris

Sur demande: prix des manchons de raccord et des joints élastomériques pour tubes normalisés sur le diamètre interne.

FORMSTÜCKE FÜR MAGNUM ROHRE

Ohne Dichtringe.

Auf Anfrage: Preise für Verbindungsmanschette und elastomere Dichtungen für Rohre mit Standard Innendurchmesser.



KIT
KIT
GARNITUR

cod. 220CC cod. 218G6

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	2,31
160	137	3,44
200	172	5,52
250	218	10,48
284	250	54,40
315	272	16,25
338	300	114,40
400	347	34,86
452	400	125,80
500	433	57,11
565	500	192,00
630	535	129,30
701	600	288,00
800	678	212,87
935	800	480,00
1000	850	399,13
1200	1030	531,27



SLEEVE (SINGLE)
MANCHON (INDIVIDUEL)
MANSCHETTE (EINZELN)

cod. 220CC

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	1,29
160	137	2,12
200	172	3,52
250	218	7,34
284	250	49,90
315	272	11,17
338	300	105,00
400	347	26,40
452	400	106,00
500	433	39,91
565	500	152,00
630	535	97,22
701	600	216,00
800	678	166,87
935	800	264,00
1000	850	263,89
1200	1030	341,97



GASKET (SINGLE)
JOINT (INDIVIDUEL)
DICHTRING (EINZELN)

cod. 218G6

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	0,51
160	137	0,66
200	172	1,00
250	218	1,57
284	250	2,25
315	272	2,54
338	300	4,20
400	347	4,23
452	400	9,90
500	433	8,60
565	500	20,00
630	535	16,04
701	600	36,00
800	678	23,10
935	800	108,00
1000	850	67,62
1200	1030	94,80



INCREASE
AUGMENTATION
REDUCTION
160X200 M/F

cod. 227C

Ø ext.	Ø int.	D max	Ø max int.	€ *
125	105	160	137	8,50
160	137	200	172	9,00
200	172			-
250	218			-
284	250			-
315	272			-
338	300			-
400	347			-
452	400			-
500	433			-
565	500			-
630	535			-
701	600			-
800	678			-
935	800			-
1000	850			-
1200	1030			-



ELBOW 90° F/F
COUDE 90° F/F
BOGEN 90° F/F

cod. 225C

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	-
160	137	12,00
200	172	13,00
250	218	30,00
315	272	45,00
338	300	160,00
400	347	170,00
452	400	-
500	433	310,00
565	500	-
630	535	420,00
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



ELBOW 45° F/F
COUDE 45° F/F
BOGEN 45° F/F

cod. 225C

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	-
160	137	11,00
200	172	13,00
250	218	24,00
315	272	35,00
338	300	140,00
400	347	155,00
452	400	-
500	433	210,00
565	500	-
630	535	290,00
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



TEE 45° F/F
RACCORDANT 45° F/F
T-STÜCK 45° F/F

cod. 226C

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	-
160	137	22,00
200	172	25,00
250	218	100,00
315	272	170,00
338	300	-
400	347	310,00
452	400	-
500	433	-
565	500	-
630	535	-
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



TEE 90° F/F
RACCORDANT 90° F/F
T-STÜCK 90° F/F

cod. 226C

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	-
160	137	-
200	172	24,00
250	218	100,00
315	272	180,00
338	300	-
400	347	210,00
452	400	250,00
500	433	300,00
565	500	-
630	535	500,00
701	600	620,00
800	678	800,00
935	800	1.100,00
1000	850	1.100,00
1200	1030	1.400,00

* €/Piece / Pièce / Stück

SPECIAL PARTS FOR MAGNUM PIPES

ITALIANA CORRUGATI has a specialized technical structure for the production of standard and particular special parts (manholes, bends, derivations, reducers, etc.). All articles are produced inside the factory according to the design specifications and they are delivered "ready to use". The support of the said technical structure ensures the quality of the articles, services and proper technical assistance in the construction site and post-sale. Non-standard special parts can be supplied upon request, including connection elements of pipes made with different materials (cement wells, smooth PE, PP, PVC pipes).

PIÈCES SPÉCIALES POUR TUBES MAGNUM

ITALIANA CORRUGATI dispose d'une structure technique spécialisée dans la production de pièces spéciales standard et particulières (puits, coudes, dérivations, réductions, etc.). Ces pièces sont produites en usine selon les spécifications de conception et sont livrées « prêtes à l'emploi ». Le support offert par cette structure nous permet de garantir la qualité des produits, des services et une assistance technique adéquate sur chantier et après-vente. Sur demande, nous pouvons fournir des pièces spéciales non standard, y compris des éléments de raccordement à des conduites composées de matériaux différents (puits en ciment, tubes en PE - PP - PVC lisses, etc.).

ZUSÄTZLICHE FORMSTÜCKE FÜR MAGNUM ROHRE

ITALIANA CORRUGATI verlässt sich auf seine spezielle technische Struktur bei der Produktion von Standard- und Spezialteilen (Schächte, Bögen, Reduzierungen, etc.). Alle Elemente werden im Werk nach den Designspezifikationen und „gebrauchsfertig“ produziert.

Die technische Struktur sowie der Service und die sachgemäße technische Assistenz auf der Baustelle bzw. nach dem Verkauf gewährleisten die Qualität der Artikel. Auf Anfrage sind Sonderlängen bzw. spezielle Formteile sowie Verbindungselemente zu Rohren aus unterschiedlichen Materialien (Beton, PE glatt, PP, PVC Rohre) erhältlich.

THE SPECIAL PARTS ARE SUPPLIED WITHOUT CONNECTION SLEEVES FOR THE CONNECTION TO PIPES
LES PIÈCES SPÉCIALES SONT FOURNIES SANS MANCHONS DE JONCTION POUR LE PIQUAGE SUR LES TUBES
DIE SONDERTEILE WERDEN OHNE VERBINDUNGSMUFFE GELIEFERT



30° BEND
HDPE MAGNUM
COUDE 30°
PEHD MAGNUM
30° BOGEN HDPE
MAGNUM

cod.101C11

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	12,00
160	137	14,00
200	172	19,00
250	218	25,00
284	250	28,00
315	272	36,00
338	300	55,00
400	347	63,00
452	400	91,00
500	433	111,00
565	500	174,00
630	535	205,00
701	600	273,00
800	678	429,00
935	800	483,00
1000	850	669,00
1200	1030	1.001,00



45° BEND
HDPE MAGNUM
COUDE 45°
PEHD MAGNUM
45° BOGEN HDPE
MAGNUM

cod.101C12

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	12,00
*160	137	14,00
*200	172	19,00
*250	218	29,00
284	250	30,00
*315	272	38,00
*338	300	58,00
*400	347	67,00
452	400	97,00
*500	433	93,00
565	500	160,00
*630	535	221,00
701	600	291,00
800	678	465,00
935	800	525,00
1000	850	734,00
1200	1030	1.115,00



60° BEND
HDPE MAGNUM
COUDE 60°
PEHD MAGNUM
60° BOGEN HDPE
MAGNUM

cod.101C13

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	19,00
160	137	21,00
200	172	29,00
250	218	41,00
284	250	45,00
315	272	57,00
338	300	86,00
400	347	99,00
452	400	141,00
500	433	173,00
565	500	266,00
630	535	310,00
701	600	424,00
800	678	666,00
935	800	757,00
1000	850	1.049,00
1200	1030	1.587,00



90° BEND
HDPE MAGNUM
COUDE 90°
PEHD MAGNUM
90° BOGEN HDPE
MAGNUM

cod.101C14

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	19,00
*160	137	22,00
*200	172	31,00
*250	218	43,00
284	250	47,00
*315	272	61,00
*338	300	92,00
*400	347	107,00
452	400	154,00
*500	433	190,00
565	500	290,00
*630	535	341,00
701	600	460,00
800	678	737,00
935	800	841,00
1000	850	1.178,00
1200	1030	1.816,00



TEE 45° HDPE
MAGNUM
RACCORD EN T 45°
PEHD MAGNUM
T-STÜCK 45°
HDPE MAGNUM

cod.102C12N

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	27,00
*160	137	33,00
*200	172	43,00
*250	218	65,00
284	250	75,00
*315	272	100,00
338	300	-
*400	347	-
452	400	-
500	433	-
565	500	-
630	535	-
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



TEE 90° HDPE
MAGNUM
RACCORD EN T 90°
PEHD MAGNUM
T-STÜCK 90°
HDPE MAGNUM

cod.102C14N

Ø ext.	Ø int.	€ **
125	105	27,00
160	137	31,00
*200	172	39,00
*250	218	56,00
284	250	63,00
*315	272	83,00
338	300	133,00
*400	347	158,00
*452	400	225,00
*500	433	282,00
565	500	465,00
*630	535	548,00
*701	600	687,00
*800	678	1.120,00
*935	800	1.307,00
*1000	850	1.837,00
*1200	1030	-



TEE 45° HDPE
MAGNUM REDUCED
RACCORD EN T 45°
PEHD MAGNUM RÉDUIT
T-STÜCK REDUZIERT 45°
HDPE MAGNUM

cod.102C12E

Ø ext.	Ø int.	D1 min	D1 max	€ **
125	105	-	-	-
160	137	125	125	42,00
200	172	125	160	50,00
250	218	125	200	63,00
284	250	125	200	66,00
315	272	125	250	97,00
338	300	125	315	133,00
400	347	125	350	160,00
452	400	125	350	258,00
500	433	125	400	295,00
565	500	125	468	552,00
630	535	125	500	602,00
701	600	125	500	745,00
800	678	125	500	1.006,00
935	800	125	500	1.008,00
1000	850	125	500	1.276,00
1200	1030	125	500	1.772,00



TEE 90° HDPE
MAGNUM REDUCED
RACCORD EN T 90°
PEHD MAGNUM RÉDUIT
T-STÜCK REDUZIERT 90°
HDPE MAGNUM

cod.102C14E

Ø ext.	Ø int.	D1 min	D1 max	€ **
125	105	-	-	-
160	137	125	125	31,00
200	172	125	160	36,00
250	218	125	200	53,00
284	250	125	200	55,00
315	272	125	250	71,00
338	300	125	315	97,00
400	347	125	350	126,00
452	400	125	350	181,00
500	433	125	400	225,00
565	500	125	500	385,00
630	535	125	575	453,00
701	600	125	630	528,00
800	678	125	630	723,00
935	800	125	630	751,00
1000	850	125	630	952,00
1200	1030	125	630	1.294,00

*Moulds are also available (see p. 15) / Pièces moulées également disponibles (voir p.15) / Formstücke (S. 15) - ** €/Piece / Pièce / Stück



LINEAR
INSPECTION D 110
REGARD
LINEAIRE D 110
PRÜFSTÜCK D110

cod.106C14

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	56,00
160	137	58,00
200	172	61,00
250	218	66,00
284	250	68,00
315	272	76,00
338	300	87,00
400	347	93,00
452	400	118,00
500	433	135,00
565	500	-
630	535	-
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



DRAIN TRAP FIRENZE TYPE,
IN HDPE MAGNUM WITH TWO
INSPECTION ACCESS D110
SIPHON DE TYPE "FIRENZE"
PEHD MAGNUM AVEC
DEUX REGARDS D1
SIPHON MIT ZWEI PRÜFSTÜ-
CKEN AUS HDPE D110

cod.109C12

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	146,00
160	137	152,00
200	172	165,00
250	218	190,00
284	250	197,00
315	272	226,00
338	300	311,00
400	347	335,00
452	400	460,00
500	433	484,00
565	500	801,00
630	535	888,00
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



TEE 90° HDPE MAGNUM
WITH CENTRAL FLANGE
FOR INSPECTION ACCESS
RACCORD EN T 90° PEHD
MAGNUM AVEC BRIDAGE
AU CENTRE POUR REGARD
FLANSCH T-STÜCK 90°,
ZUGÄNGLICH

cod.102C14

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	164,00
160	137	193,00
200	172	290,00
250	218	319,00
284	250	340,00
315	272	382,00
338	300	674,00
400	347	696,00
452	400	863,00
500	433	924,00
565	500	1.365,00
630	535	1.440,00
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



CROS PIPE
HDPE MAGNUM
CROIX PEHD
MAGNUM
KREUZSTÜCK

cod.103C14

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	44,00
160	137	49,00
200	172	59,00
250	218	81,00
284	250	89,00
315	272	113,00
338	300	-
400	347	-
452	400	-
500	433	-
565	500	-
630	535	-
701	600	-
800	678	-
935	800	-
1000	850	-
1200	1030	-



ECCENTRIC REDUCER
MAGNUM M/M
RÉDUCTION EXCENTRIQUE
MAGNUM M/M
REDUKTION EXZENTRISCH
MAGNUM M/M

cod.107C1

Ø ext.	Ø int.	D1 min	D1 max	€ *
125	105	-	-	-
160	137	125	125	39,00
200	172	125	160	43,00
250	218	125	200	62,00
284	250	125	200	62,00
315	272	125	250	99,00
338	300	125	315	126,00
400	347	125	350	132,00
452	400	125	400	170,00
500	433	125	468	190,00
565	500	125	500	334,00
630	535	125	575	388,00
701	600	125	630	517,00
800	678	125	701	586,00
935	800	125	800	652,00
1000	850	125	935	970,00
1200	1030	125	1000	1.141,00



** ECCENTRIC REDUCER
MAGNUM F/F
RÉDUCTION EXCENTRIQUE
MAGNUM F/F
REDUKTION EXZENTRISCH
MAGNUM F/F

cod.108C10

Ø ext.	Ø int.	D1 min	D1 max	€ *
125	105	-	-	-
160	137	125	160	65,00
200	172	125	200	66,00
250	218	125	200	85,00
284	250	125	200	145,00
315	272	125	250	128,00
338	300	125	315	159,00
400	347	125	350	178,00
452	400	125	400	204,00
500	433	125	468	241,00
565	500	125	500	397,00
630	535	125	575	473,00
701	600	125	630	646,00
800	678	125	701	734,00
935	800	125	800	818,00
1000	850	125	935	1.198,00
1200	1030	125	1000	1.358,00



*** FEMALE CAP
MAGNUM
DE CULOTTE
MAGNUM FEMELLE
MUFFENSTOPFEN
MAGNUM F

cod.102C14

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	37,00
160	137	40,00
200	172	40,00
250	218	50,00
284	250	111,00
315	272	92,00
338	300	97,00
400	347	100,00
452	400	133,00
500	433	139,00
565	500	332,00
630	535	344,00
701	600	513,00
800	678	517,00
935	800	629,00
1000	850	929,00
1200	1030	1.070,00



MALE PLUG
MAGNUM
DE BOUCHON
MAGNUM MALE
MUFFENSTOPFEN
MAGNUM M

cod.116C1

Ø ext.	Ø int.	€ *
125	105	29,00
160	137	32,00
200	172	33,00
250	218	43,00
284	250	43,00
315	272	77,00
338	300	82,00
400	347	85,00
452	400	118,00
500	433	125,00
565	500	302,00
630	535	312,00
701	600	416,00
800	678	481,00
935	800	514,00
1000	850	832,00
1200	1030	968,00

* €/Piece / Pièce / Stück

** including n°2 gaskets / avec deux joints / inclusive 2 Dichtungen

*** including n°1 gasket / avec un joint / inclusive 1 Dichtung



An access D110 can be welded on all fittings.
Il est possible de souder un regard D110 sur
tous les raccords.
Der D110 Anschluss kann an alle Formstücke
angeschweißt werden.

Listed price / Tarif / Preisliste
€ 60,00

ECCENTRIC DOUBLE-JOINT FOR CONNECTING A MAGNUM PIPE WITH A SMOOTH PE/PVC PIPE
RACCORD DOUBLE EXCENTRIQUE POUR LE RACCORDEMENT ENTRE UN TUBE MAGNUM ET UN TUBE
PE LISSE / PVC
DOPPEL-FLANSCHSTÜCK UM EIN MAGNUM ROHR MIT EINEM GLATTEN PE/PVC ZU VERBINDEN

cod.	DE/OD mm	€ *
220LC	125	20,00
220LC	160	25,00
220LC	200	38,00
220LC	250	62,00
220LC	315	105,00
220LC	400	172,00
220LC	500	295,00



Custom special parts are also produced. / Nous réalisons aussi des pièces spéciales sur projet. / Auch kundenspezifische Formteile erhältlich.

RESISTANCE OF ABRASION AND CLEANING WITH CANAL-JET

The resistance to abrasion is the resistance to friction with particles such as gravel, sand, stones, etc., which are elements that may be contained in the fluid transported through the pipes. The scarce roughness of the PE reduces said coefficient and as a consequence, the abrasion of its surface. The MAGNUM pipe boasts of a resistance to abrasion up to 5 times greater than that of cement pipes, and makes it particularly suitable for sewer networks. In case of pipes produced with low resistance to abrasion, the shrinking of the layers' thickness due to erosion increases the tension and therefore, it decreases the useful life.

RÉSISTANCE À L'ABRASION ET AU LAVAGE AU MOYEN DU CANAL-JET

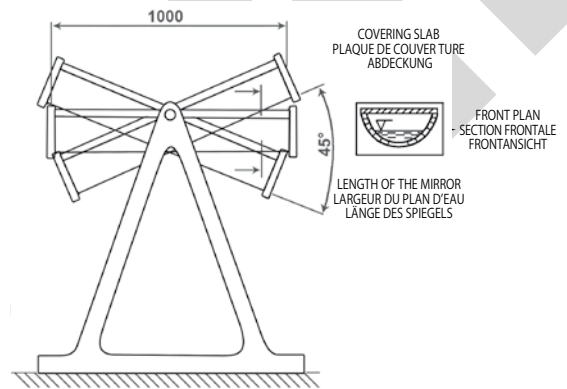
La résistance à l'abrasion représente la résistance au frottement provoqué par des particules telles que cailloux, sable, blocaille et autres éléments qui peuvent être transportés par le fluide s'écoulant dans les canalisations. La faible rugosité du PE permet de réduire ce coefficient et par conséquent l'abrasion de sa surface. Le tube MAGNUM possède une résistance à l'abrasion 5 fois supérieure à celle des canalisations en béton, ce qui le rend donc particulièrement indiqué pour les réseaux d'égouts. Dans le cas de canalisations présentant une faible résistance à l'abrasion, la réduction de l'épaisseur des parois suite à l'érosion entraînerait une augmentation de la tension et donc une réduction de la durée de vie utile de la canalisation.

ABRIEBWIDERSTAND UND REINIGUNG MIT CANAL-JET

Die glatte Oberfläche des MAGNUM Rohres führt zu einer geringen Reibung zwischen dem zu transportierendem Material, z.B. Flüssigkeiten, Schotter, Sand und Steine, und der Rohrwand. Aufgrund der Oberfläche besitzen MAGNUM Rohre eine höhere Lebensdauer, verfügen über einen 5fach höheren Abriebwiderstand als Betonrohre und eignen sich hervorragend für Kanalsysteme.



Abrasion tests using probes.
Essais d'abrasion au moyen de sondes.
Prüfung des Abriebwiderstandes mittels Sonde.



Simulation of the abrasion test.
Simulation du test d'abrasion.
Simulation des Abriebwiderstandes

CEMENT CIMENT ZEMENT	PRFV	STEEL ACIER STAHL	PVC	SANDSTONE GRÈS SANDSTEIN	PEAD
= 20 h	= 25 h	= 34 h	= 50 h	= 60 h	= 100 h

Tests carried out by mixing sand and water and rotating the mix inside the pipe at high speed. The abrasion resistance time of PE is higher than that of all the other materials tested.

Essais réalisés avec un mélange de sable et d'eau mis en rotation à une vitesse élevée à l'intérieur de la canalisation. Le temps de résistance à l'abrasion du PE est supérieur à celui de n'importe quel autre matériau testé.

Um das Abriebverhalten zu testen werden Sand und Wasser in einem Rohr, welches mit hoher Geschwindigkeit rotiert, vermischt. Der Abriebwiderstand, gemessen in Stunden, ist bei PE höher als bei allen anderen getesteten Materialien.

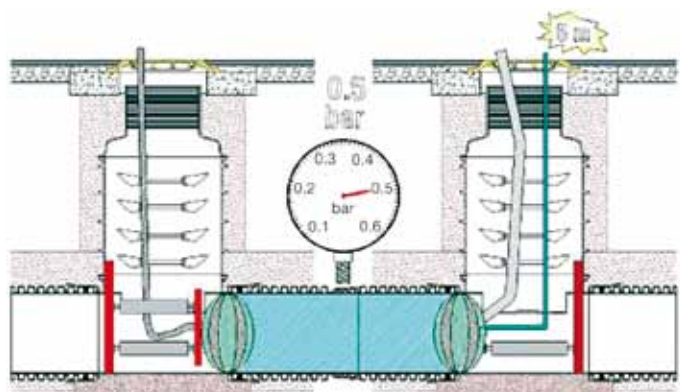
ROUGHNESS VALUES / INDICES DE RUGOSITÉ / RAUHIGKEITS-INDEX

TYPE OF PIPE TYPE DE CANALISATION ROHR TYPE	BAZIN - [m ^{1/2}]	GAUCKLER - STRICKLER Ks m ^{1/3} s ¹	MANNING - m ^{1/3} s ¹	KUTTER m [m ^{1/2}]
LAYERS IN HDPE- PP PAROIS EN PEHD - PP SCHICHTEN IN HDPE- PP	(0,11)	(95)	(0,011)	(0,12)
CONCRETE LAYERS PAROIS EN BÉTON BETONWÄNDE	(0,10)	(70)	(0,015)	(0,27)

ON-SITE TESTING EN 1610

TEST SUR LES CANALISATIONS EN FONCTIONNEMENT EN 1610

PRÜFUNG VOR ORT EN 1610



HYDRAULIC COMPARISON

Comparison between the filling degree of a concrete pipe DN 1000 and a corrugated pipe DN 1000

COMPARAISON HYDRAULIQUE

Comparaison entre le degré de remplissage d'une conduite en béton DN 1000 et une conduite ANNELÉE DN 1000

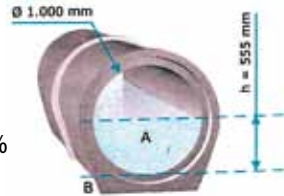
HYDRAULISCHER VERGLEICH

Vergleich zwischen dem Füllungsgrad eines Betonrohres DN 1000 und eines gewellten Rohres DN 1000

CONCRETE PIPE
TUBE EN BÉTON
BETONROHRE

DN 1000 p 0,01

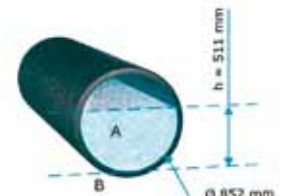
Q = 1,3 m³/s - h/d = 56%



CORRUGATED PIPE
TUBE SPIRALÉ
GEWELLTES ROHR

DN/OD 1000 p 0,01

Q = 1,3 m³/s - h/d = 60%



The corrugated pipes, despite having a smaller internal diameter, boast of the same hydraulic performance of concrete pipes, with equal capacity, even if the value of the filling degree of the former increases, it remains anyhow within acceptable values. The DN of PE or PP spiral wound pipes instead, has the same net internal diameter of concrete pipes. Thanks to the reduced roughness of PE layers, able to retain this characteristic also in the long run, filling degrees of the pipes lower than those in concrete pipes are obtained with spiral wound pipes, with equal diameter and capacity.

Bien qu'ayant un diamètre intérieur plus réduit, les conduites annelées présentent la même efficacité hydraulique que les conduites en béton puisqu'à même débit, le degré de remplissage des premières, même s'il est plus élevé, se maintient à des valeurs acceptables. Le DN des conduites spiralées en PE ou PP exprime, par contre, la même valeur de diamètre intérieur utile que les conduites en béton. Grâce à la rugosité réduite des parois en PE, capable de se maintenir à long terme, à égalité de diamètre et de débit, nous obtenons des degrés de remplissage de la conduite, dans le cas de tubes spiralés, inférieurs à ceux des conduites en béton. Il est par conséquent possible d'envisager l'utilisation de canalisations spiralées d'un diamètre inférieur.

Obwohl das gewellte Rohr einen kleineren Innendurchmesser aufweist, verfügt es über die gleichen hydraulischen Fähigkeiten wie das Betonrohr. Auch wenn sich der Füllungsgrad erhöht zeigt es zufrieden stellende Werte. PE oder PP Spiralrohre verfügen über den gleichen Innendurchmesser wie Betonrohre und können dank der reduzierten Rauheit der PE Schicht die Eigenschaft über längere Zeit beibehalten. Aufgrund des strukturierten Wandprofils der Spiralrohre ist der Füllungsgrad niedriger als bei Betonrohren, bei gleichem Durchmesser und gleicher Kapazität.

Values of the filling degree for concrete pipes and for corrugated pipes with the same capacity values (slope 0.01 m/m=1%)

Valeurs du degré de remplissage pour des conduites en béton et pour des conduites annelées en présence des mêmes valeurs de débit (inclinaison 0,01 m/m = 1%)

Werte des Füllungsgrades für Betonrohre und für gewellte Rohre mit den gleichen Kapazitätswerten (slope 0.01 m/m=1%)

CONCRETE PIPES / CONDUITES EN BÉTON / BETONROHRE		CORRUGATED PIPES / CONDUITES ANNELÉES / GEWELLTE ROHRE		
SIZES / DIMENSIONS / DIMENSIONEN (mm)	H/D (%)	Q (m³/s)	H/D (%)	SIZES / DIMENSIONS / DIMENSIONEN (mm)
500	60%	0,26	70%	433
600		0,42	65%	535
800		0,92	75%	678
1000		1,60	70%	852
1200		2,72	70%	1030

Comparison between the filling degree of a concrete pipe DN 1800 and a spiral-wound pipe DN 1600

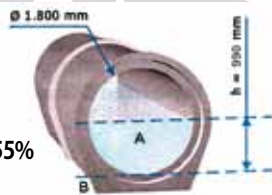
Comparaison entre le degré de remplissage d'une conduite en béton DN 1800 et une conduite SPIRALÉE DN 1600

Vergleich zwischen dem Füllungsgrad eines Betonrohres DN 1800 und einem Spiralrohr DN 1600

CONCRETE PIPE
TUBE EN BÉTON
BETONROHRE

DN 1800 p 0,01

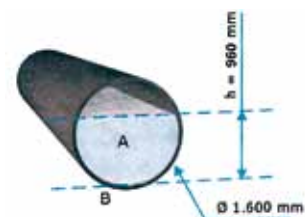
Q = 7,0 m³/s - h/d = 55%



CORRUGATED PIPE
TUBE SPIRALÉ
GEWELLTES ROHR

DN/OD 1600 p 0,01

Q = 7,0 m³/s - h/d = 60%



Values of the filling degree for concrete pipes and for spiral wound pipes with the same capacity values (slope 0.01 m/m=1%)

Valeurs du degré de remplissage pour des conduites en béton et pour des conduites spiralées en présence des mêmes valeurs de débit (inclinaison 0,01 m/m = 1%)

Werte des Füllungsgrades für Betonrohre und für gewellte Rohre mit den gleichen Kapazitätswerten (slope 0.01 m/m=1%)

CONCRETE PIPES / CONDUITES EN BÉTON / BETONROHRE H/D 60%	Q (m³/s)	SPIRAL WOUND PIPES / CONDUITES SPIRALÉES / GEWELLTE ROHRE H/D 54%
SIZES / DIMENSIONS / DIMENSIONEN (mm)		SIZES / DIMENSIONS / DIMENSIONEN (mm)
800	0,92	800
1000	1,60	1000
1200	2,72	1200
1400	4,10	1400
1600	5,80	1600
1800	8,00	1800
2000	10.60	2000



SIZES AND TRANSPORTABLE QUANTITIES - EXTERNAL DIAMETERS DIMENSIONS ET QUANTITÉS TRANSPORTABLES DIAMÈTRES EXTERNES DIMENSIONEN UND TRANSPORTGRÖßEN - AUßENDURCHMESSER

Ø est. mm	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Ø int. mm	105	137	172	218	272	347	433	535	678	852	1030
n. of lengths per pallet n.de barres par palette Anzahl der Stangen pro Palette	94	59	35	20	12	8	5	loose en vrac lose	loose en vrac lose	loose en vrac lose	loose en vrac lose
m per truck m par camion m per LKW mit Anhänger	4.512	2.832	1.680	960	576	384	240	180	108	60	48

SIZES AND TRANSPORTABLE QUANTITIES - INTERNAL DIAMETERS DIMENSIONS ET QUANTITÉS TRANSPORTABLES DIAMÈTRES INTERNES DIMENSIONEN UND TRANSPORTGRÖßEN - INNENDURCHMESSER

Ø est. mm	284	338	452	565	701	935
Ø int. mm	250	300	400	500	600	800
n. of lengths per pallet n.de barres par palette Anzahl der Stangen pro Palette	18	8	6	loose en vrac lose	loose en vrac lose	loose en vrac lose
m per truck m par camion m per LKW mit Anhänger	864	384	288	240*	144	72

Italiana Corrugati S.p.A. reserves the right to modify the price list and apply to its products, at any time and without notice, all the changes that at its unquestionable opinion, will deem appropriate for production purposes or to improve functions and performances.

Italiana Corrugati S.p.A. se réserve le droit de modifier son catalogue et d'apporter à ses produits, à tout moment et sans préavis, toutes les modifications qu'elle jugerait opportunes du point de vue de la production ou nécessaires pour améliorer le fonctionnement et les performances de ses produits.

Italiana Corrugati S.p.A. kann jederzeit und ohne Angabe von Gründen die Preise ihrer Produkte ändern. Änderungen können dem Produktionsprozess entsprechend durchgeführt werden sowie um die Funktionen und Leistungen der Produkte zu verbessern.

* open truck / camion plateau / Eröffnet Lastwagen: 192 m per truck / par camion / per LKW.



Technical documentation and design
software available upon request
Documentation technique et logiciel
de conception disponibles sur demande
Technische Dokumentation und Design
Software auf Anfrage erhältlich
www.tubi.net



ITALIANA CORRUGATI

Italiana Corrugati s.p.a.
loc. Fonte del Doglio, 22/E
61026 **Piandimeleto** (PU)
tel. +39 **0722 72221**
fax +39 0722 726076
italianacorrugati@tubi.net
www.tubi.net