



1. Лестница цельная алюминиевая.
2. Размещение горловины эксцентрично, если не предполагается использовать шток для управления задвижкой с поверхности.
3. При проектировании могут быть выбраны иные минимальные размеры, если это обусловлено техническим заданием.
4. Патрубки трубопроводов в местах прохода через полимерные стенки колодца привариваются ручным экструдером в заводских условиях.
5. Рекомендуется использование демонтажных вставок, если устанавливаемое оборудование необходимо будет снимать.

Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Инв. № подл. / Подп. и дата

Обозначение	Диаметр трубы			Примечание
	≤ 400	500 - 600	> 600	
H1	250	300	350	от низа трубы до дна колодца
H2	300			от верха штока задвижки с выдвигаемым шпинделем
H2	500			от маховика задвижки с неподвижным шпинделем
L1	300	500	700	от стенок труб до внутренней стенки колодца
L2	300	500		от плоскости фланца до стенки колодца

Высота рабочей части не менее 1500 мм. (СП 31.13330.2012)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. Контр.				
Н. Контр.				
Утв.				

Полимерные колодцы ВК-МПМ

Технологические расстояния при подборе водопроводных колодцев МПМ в соответствии с СП 31.13330.2012

Лист	Масса	Масштаб
1		
Листов	1	Листов
		1

000 «МПМ»