

МОСКОМАРХИТЕКТУРА

ГУП «МОСИНЖПРОЕКТ»

АЛЬБОМ ПС-344к

**Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена.
Выпуск 2**

Рабочие чертежи изделий

Главный инженер института

Тимофеев Л.К.

Начальник мастерской №5

Толмачев В.И.

МОСКВА 2002 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС-344к	Титульный лист	1
ПС-344к	Перечень чертежей	2
ПС-344к-ПЗ	Пояснительная записка	3-4
ПС-344к-01	Лотковые элементы	5-7
ПС-344к-04	Армирование лотковых элементов	8-9
ПС-344к-05	Средний элемент	10-11
ПС-344к-07	Верхний элемент	12
ПС-344к-08	Кольцо горловины К-7-1,5П	13

Обозначение	Наименование	Стр.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи конструкций колодцев из полиэтилена для приквартильных сетей фекальной канализации. Область применения колодцев в зависимости от технологических схем и диаметров трубопроводов приведена в части «Материалы для проектирования».

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. В составе альбома приведены чертежи элементов колодцев:

- лотковая часть;
- средняя часть;
- горловинная часть;
- кольца горловин.

2.2. Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе:

- «КЛ» - рабочие камеры канализационных колодцев;
- «ДК» - рабочие камеры колодцев мелкого заложения.

2.3. Лотковая часть, разработанная в альбоме, представлена тремя типами:

- КЛ 10 ПЛБ тип 1 лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{\text{вн}}=1000\text{мм}$ с боковыми присоединениями под углом 90° ;

- КЛ 10 ПЛБ тип 2 - лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{\text{вн}}=1000\text{мм}$ с боковым присоединением под углом 60° ;

- КЛ 10 ПЛБ тип 3 - лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{\text{вн}}=1000\text{мм}$ с двумя боковыми присоединениями под 90° .

2.4. Средняя часть колодца разработана двух типоразмеров:

- КЛ 10 ПС5 - средний элемент из полиэтилена $d_{\text{вн}}=1000\text{мм}$, высотой 500мм;

- КЛ 10 ПС10 - средний элемент из полиэтилена $d_{\text{вн}}=1000\text{мм}$, высотой 1000мм.

2.5. Горловинная часть КЛ - 10ПГ выполнена в виде эксцентрического перехода 1000х700мм высотой 700мм.

2.6. Доборные кольца горловин из полиэтилена К-7-1,5П выполнены высотой 150мм.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛИЭТИЛЕНУ

3.1. Полиэтиленовые колодцы предусматривается изготавливать из полиэтилена низкого давления по ГОСТ 16338-85*Е.

3.2. Внутренний диаметр цилиндрических частей колодцев не должны отклоняться от номинального значения диаметра на $\pm 10\text{мм}$.

3.3. Толщина стенки колодцев и их частей должна быть не менее 8мм.

3.4. Рабочая камера или нижний элемент рабочей камеры колодцев должны иметь лотки и выступающие патрубки для присоединения труб, выполненных заодно с корпусом. Для присоединения ответвлений в корпусе нижнего элемента должны быть предусмотрены места для сверления отверстий соответствующего диаметра, толщина стенки в месте отверстий должна составлять $3\pm 0,3\text{мм}$.

3.5. Условное обозначение колодцев и их частей должно содержать:

- марку изделия;
- внутренний диаметр рабочей камеры (в см);
- высоту (в см);
- номер настоящих ТУ.

3.6. Поверхность изделий колодцев должна быть ровной и гладкой. На поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины.

3.7. Внешний вид поверхности должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке. Цвет изделий черный (или любой).

3.8. Размеры и масса колодцев должны соответствовать данным, приведенным в альбоме.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

4.1. Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 18599-83* и настоящими техническими требованиями.

требованиями ГОСТ 18599-83* и настоящими техническими требованиями.

4.2. Приемка изделий должна производиться партиями не более 50 изделий, сдаваемых одновременно и сопровождаемых единым документом.

						ПС-344К - ПЗ		
						Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена		
						Пояснительная записка	Стадия	Лист
							Р.Д.	1
							ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
							Мастерская №5	
Нач.Маст.	Толмачев							
Гл.инж.	Щелокова							
Исполн.	Маликутина							
Н.дир.	Ершова							

4.3. Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия изготовителя;
- номер и дату выпуска партии;
- марку изделия;
- указание о соответствии изделий техническим условиям на эти изделия.

4.4. Для проверки соответствия качества изделий требованиям ТУ применяются приемо-сдаточные испытания.

4.5. Геометрические размеры, форму, качество поверхностей проверять осмотром и измерениями.

5.ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ И АРМАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ

5.1. При изготовлении лоткового элемента КЛ-10ПЛБ из железобетона с полиэтиленовой оболочкой приняты следующие параметры бетона:

- класс на сжатие В25;
- марка по водонепроницаемости W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях.

5.2. Состав бетонной смеси, способы ее уплотнения, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных класса и марок.

5.3. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70%.

5.4. Армирование лотковых элементов производится сетками и отдельными стержнями, связываемыми в общий каркас при объединении с полиэтиленовой оболочкой.

5.5. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь А-I (марка Ст3) по ГОСТ 5781-82*.

5.6. Для изготовления монтажных (подъемных) петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок В Ст.3сп2 или В Ст.3пс2.

5.7. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи пластмассовых фиксаторов.

6.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Железобетонные лотковые элементы колодцев должны изготавливаться на специализированных заводах железобетонных изделий, оснащенных технологическим оборудованием для их изготовления.

6.2. При изготовлении изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов.

6.3. Допустимые отклонения от проектных размеров не должны превышать:

- по высоте ± 10 мм;
- по толщине стенки ± 5 мм.

6.4. На поверхности изделий должна быть проставлена маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления и отпускная масса в кг.

7.МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. На колодцах или их элементах должны быть оттиски или наклейки с указанием:

- условного обозначения изделий;
- номера партии и даты изготовления.

7.2. Колодцы или их элементы транспортируют и хранят без упаковки.

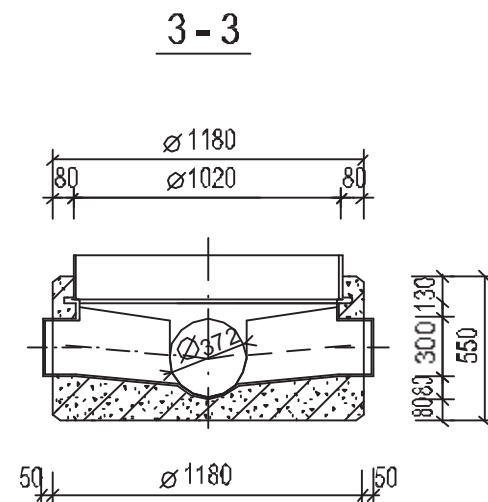
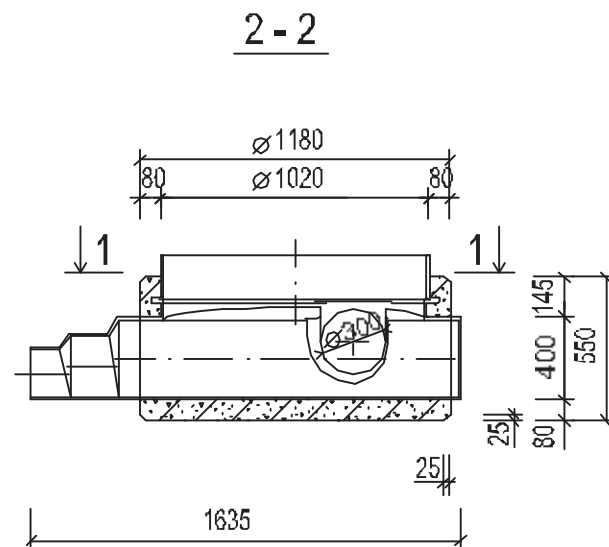
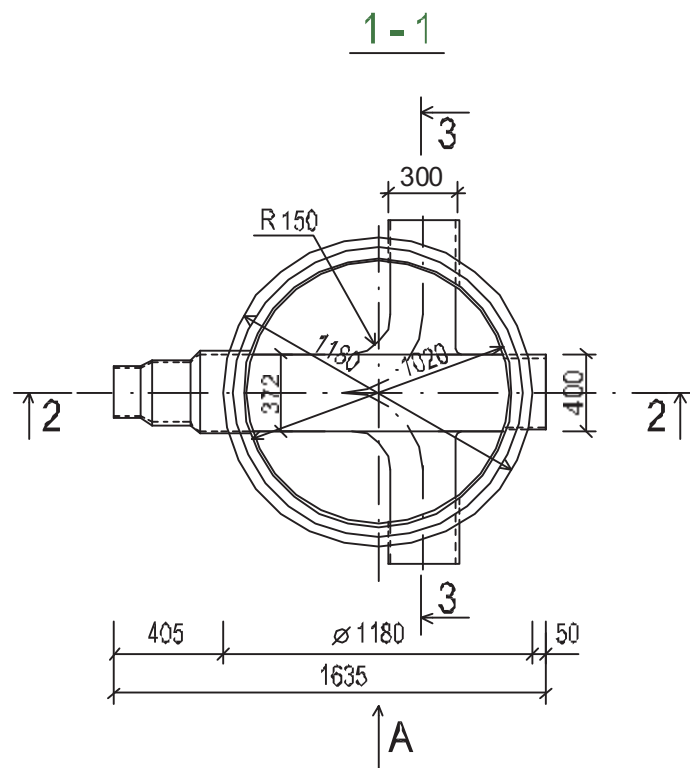
7.3. Колодцы или их элементы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта. Колодцы и их элементы транспортируют при температуре наружного воздуха до минус 15°C.

При транспортировке и хранении следует предохранять колодцы и их элементы от повреждения металлическими предметами и конструкциями. Колодцы и их элементы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.4. Во время погрузочно-разгрузочных работ запрещается:

- сбрасывать изделия с грузовых средств;
- использовать при работе металлические тросы.

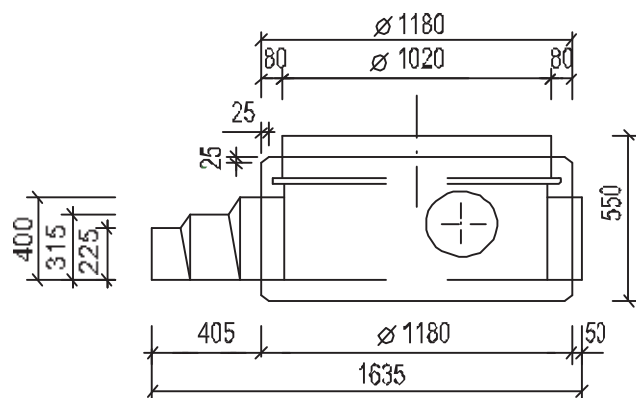
7.5. Колодцы и их элементы хранят по маркам изделия в помещении в вертикальном положении на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Допускается хранение элементов один на другом при высоте не более 2,5м.



1. Характеристики элемента:

- класс на сжатие бетона В25;
- марка по водонепроницаемости бетона W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях;
- объем бетона 0,324 м³.

2. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки.



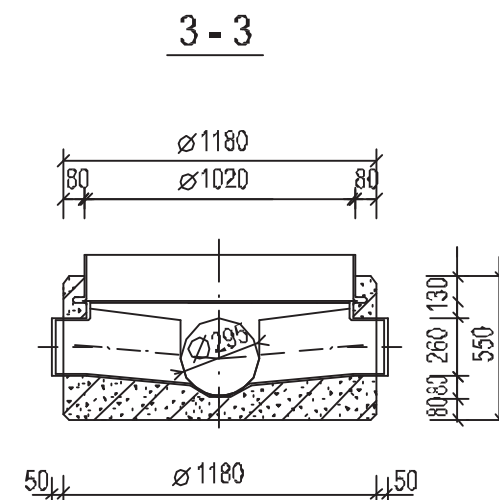
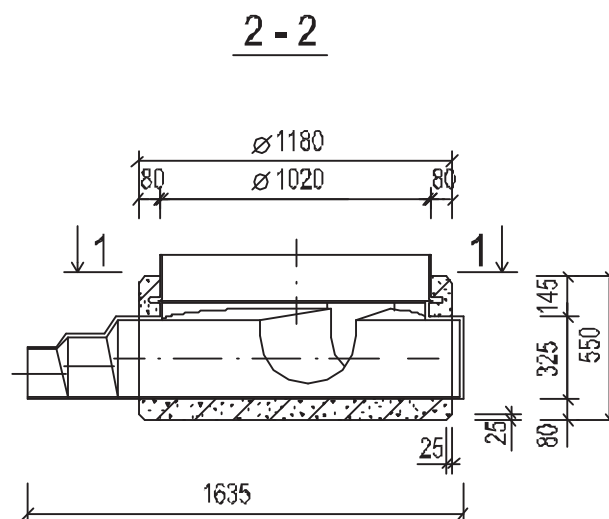
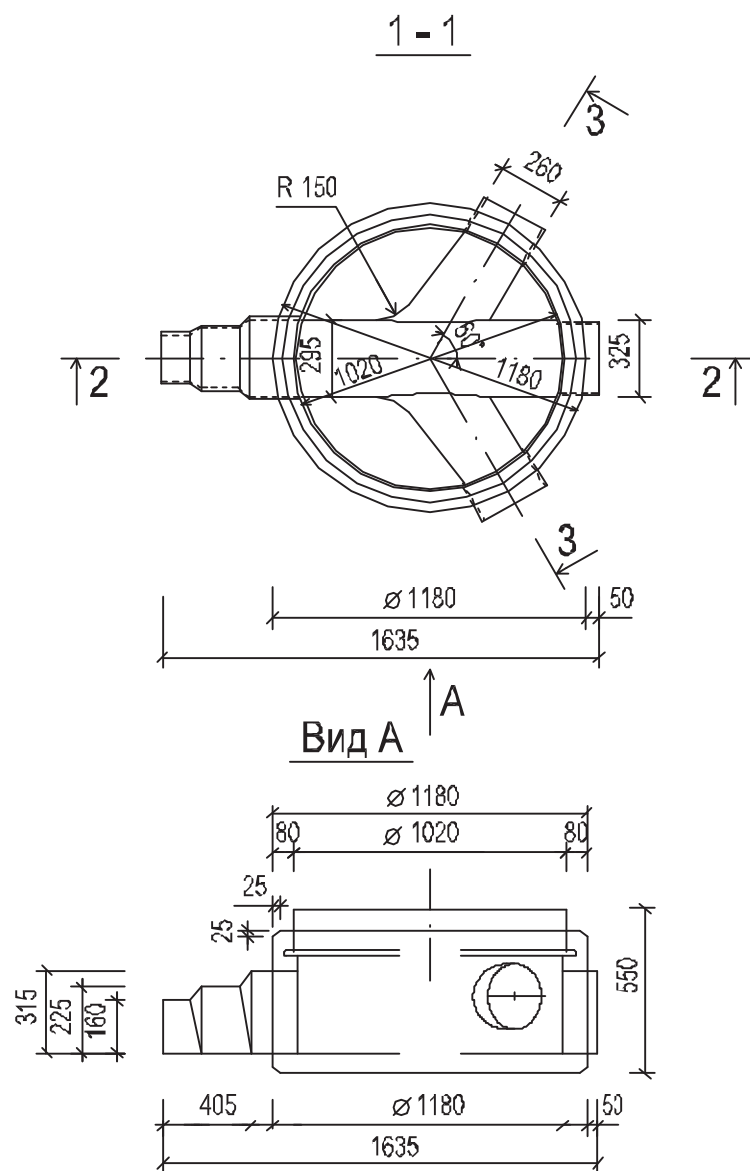
ПС-344К - 01

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев		
Гл.инж.пр.	Щелокова		
Исполнит.	Павлов		
Ч.конт.	Ершова		

Лотковый элемент
КЛ-10-ПЛБ тип 1.

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



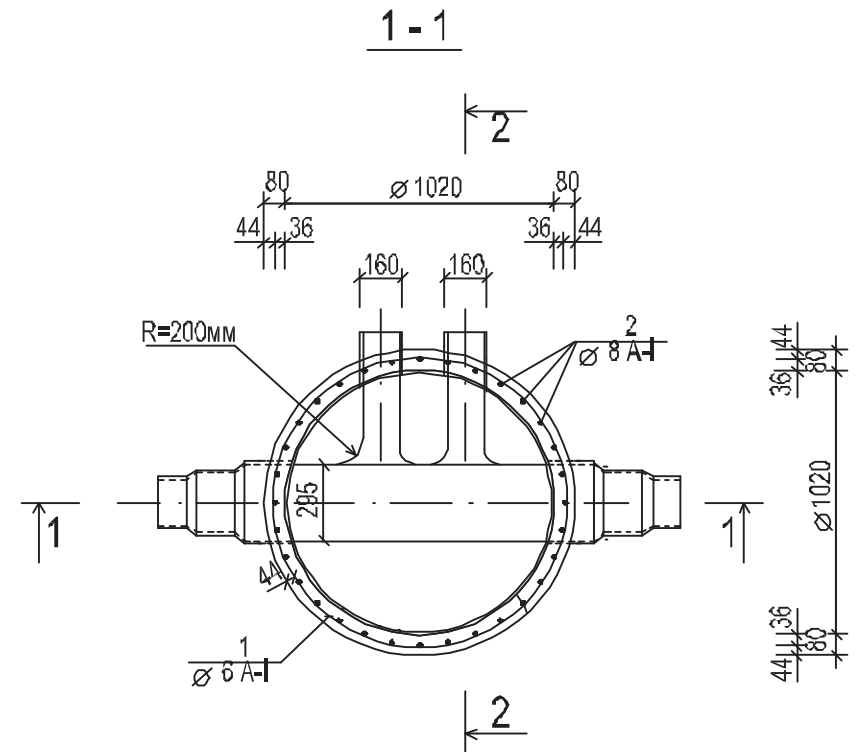
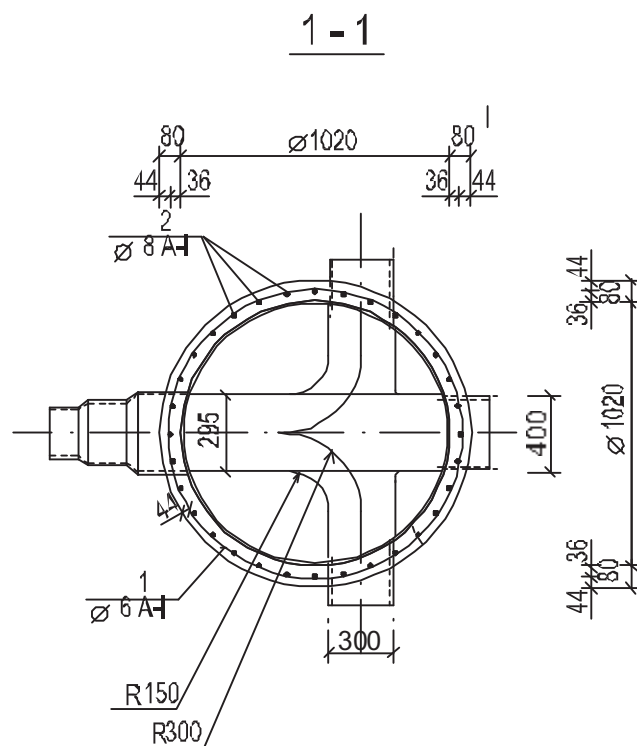
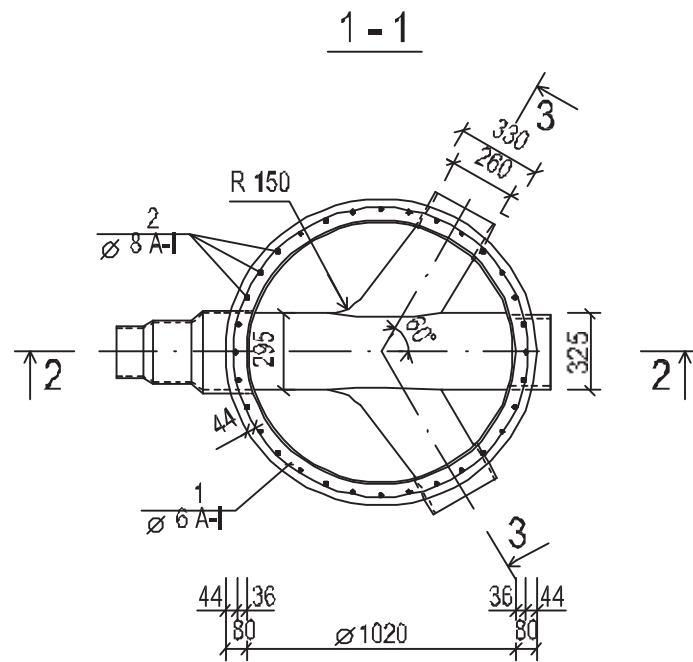
1. Характеристики элемента:

- класс на сжатие бетона В25;
- марка по водонепроницаемости бетона W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях;
- объем бетона 0,324 м³.

2. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки.

						ПС-344К - 02		
						Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена		
Нач.Мест.	Толмачев					Стация	Лист	Листов
Гл.инж.пр.	Щелокова					Р.Ч.	1	1
Исполн.г.	Малютин							
						Лотковый элемент КЛ-10-ПЛБ тип 2		
Инж.г.	Ершова					ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		

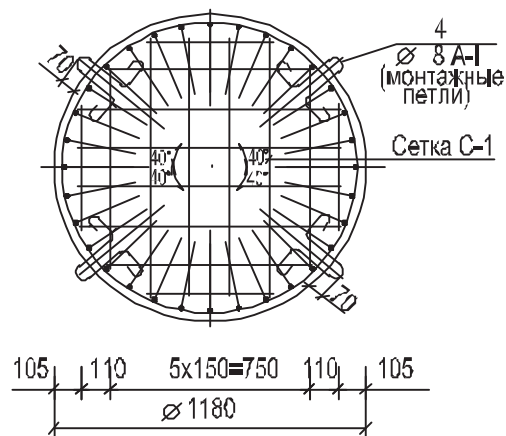
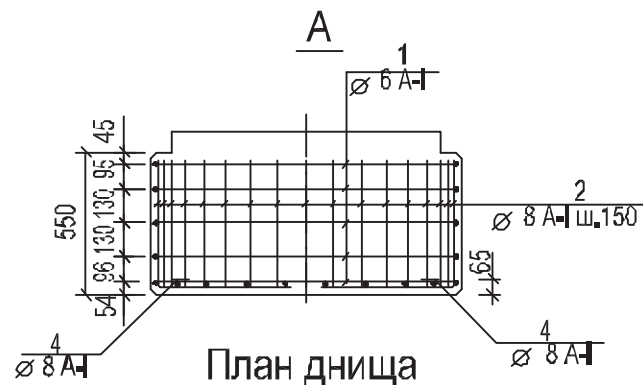
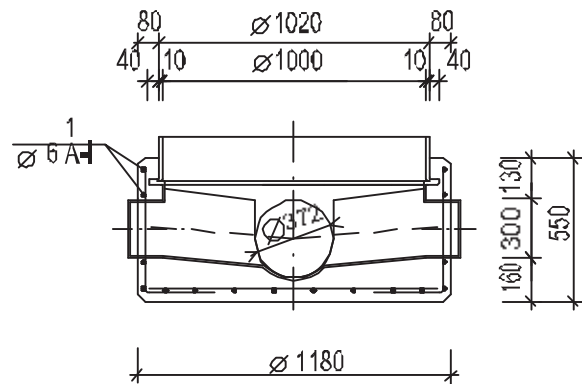
						ПС-344К - 03		
						Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена		
Нач.Маст.	Голмачев					Стадия	Лист	Листов
Прин.пр.	Щелокова					Р.Ч.	1	1
Исполн.г.	Малютин					Лотковый элемент КЛ-10-ПЛБ тип 3		
Н.эпр.	Ершова					ГРУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская №5		



1. Чертеж читать совместно с листом

ПС-344К - 04					
Конструкции канализационных коподцев из полиэтилена					
Исх.Маст.	Толмачев	Армирование лоткового элемента КЛ-10-ПЛБ тип 1, 2, 3		Статус	Лист
Лин.жур.	Щелокова			Р.Ч.	1
Исполнит.	Малютин			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5	
Ч.конт.	Ершова				
				Листов	2

3 - 3



↑ A

Спецификация арматуры на один элемент

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
Сборочные единицы и детали				
Отдельные стержни				
1	∅ 6 A-I L=3670	5	0,82	
2	∅ 8 A-I L=740	32	0,30	
3	∅ 6 A-I L=м.п.(условно)	м	13,1	на сетку С-1
4	∅ 8 A-I L=853	4	0,34	монтажные петли

Ведомость деталей

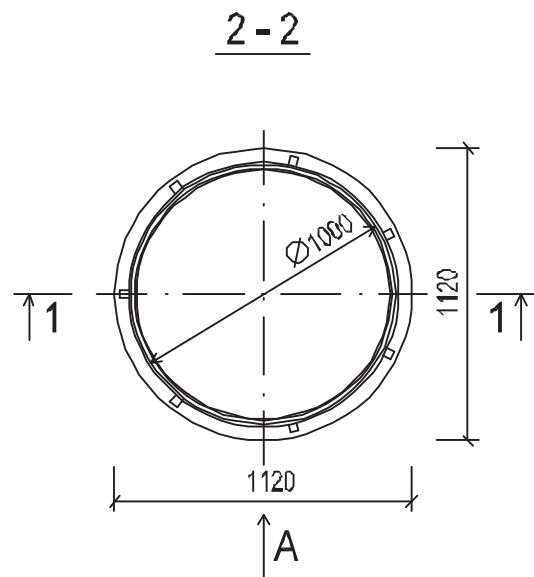
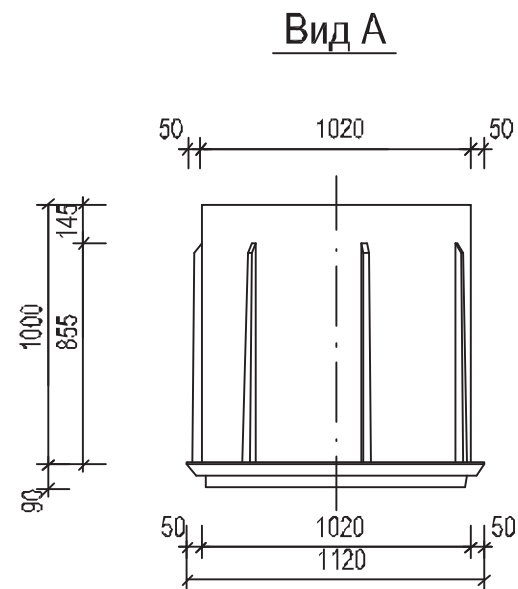
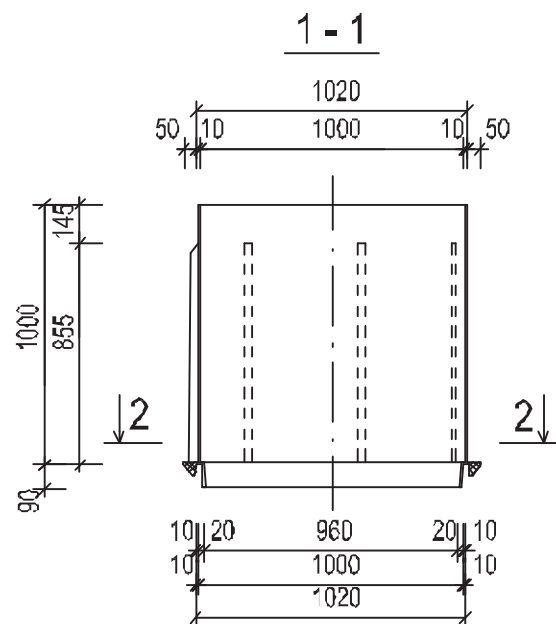
Поз.	Эскиз
1	
2	
4	

Выборка стали на один железобетонный элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь кл.А-I				
	Ст3		ВСт3сп2		
	ГОСТ 5781-82				
	∅ 6	∅ 8	Итого	∅ 8	
КЛ-10-ПЛБ	7,0	9,6	16,6	1,36	17,96

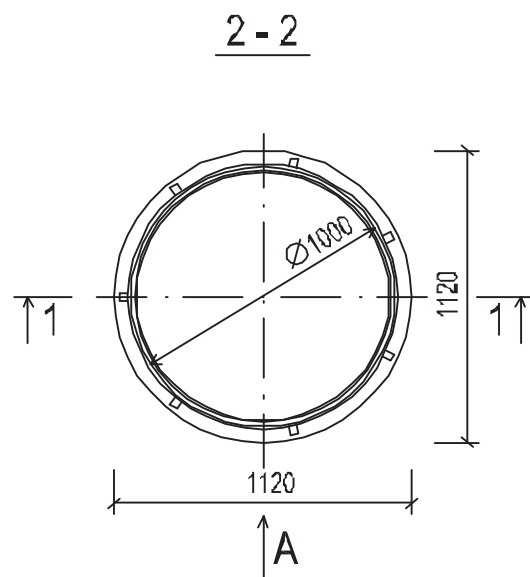
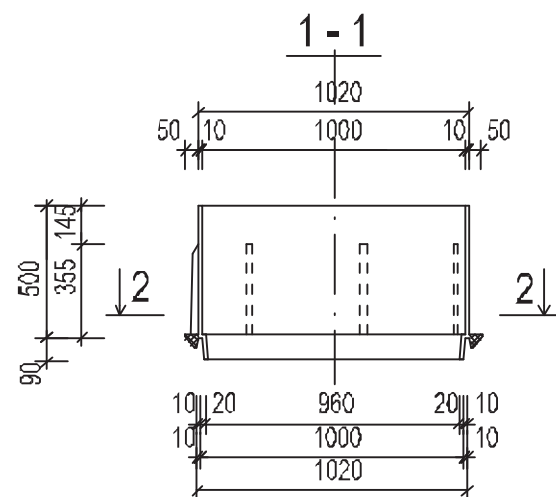
1. Арматура связывается в общий каркас при объединении с полистиленовой оболочкой.
2. Чертеж читать совместно с листом

ПС-344К - 04

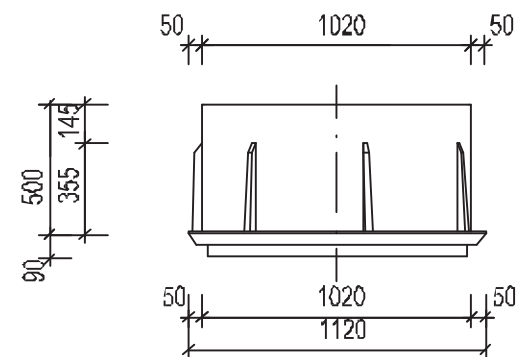


1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 43,7кг.

ПС-344К - 05					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Голмачев	Средний элемент КП-10-ПС10		Стадия	Лист
Гл.инж.пр.	Щелокова			Р.Д.	1
Испол.инж.	Павлов			Листов	1
				ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
Н.контр.	Ершова			Мастерская N5	



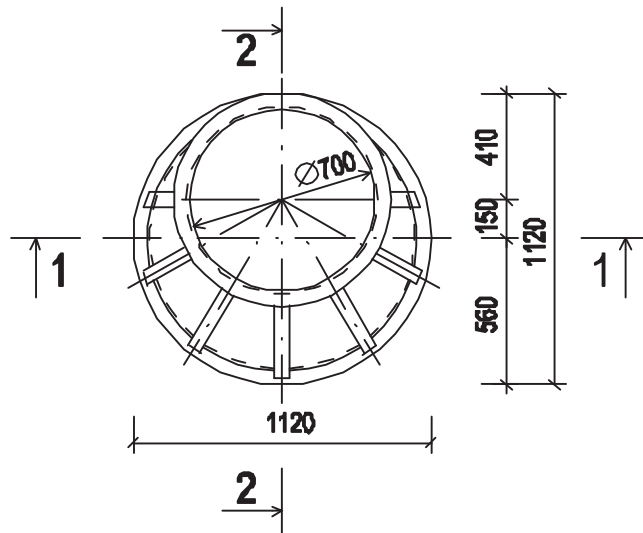
Вид А



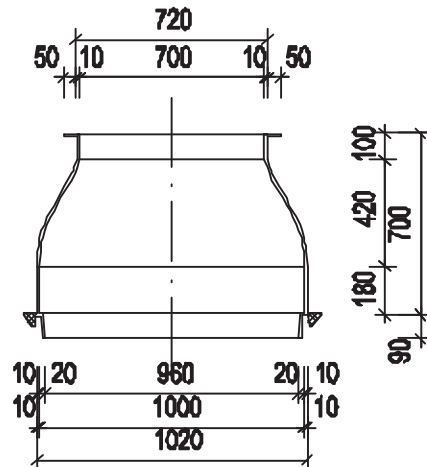
1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 28,5кг.

						ПС-344К - 06		
						Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена		
Нач. Мас.	Толмачев					Средний элемент КЛ-10-ПС5	Старший	Лист
Гл. инж. пр.	Щелскова						Р.Д.	1
Исполнит.	Павлов							1
							ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
Рис. пр.	Ершова						Мастерская №5	

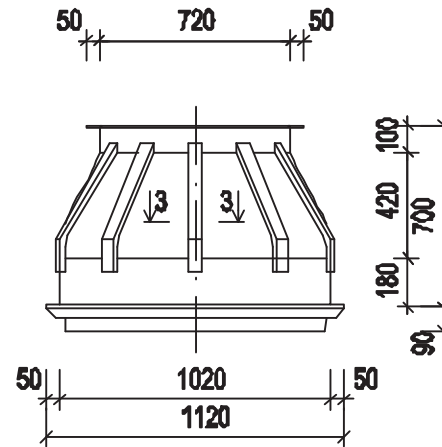
План



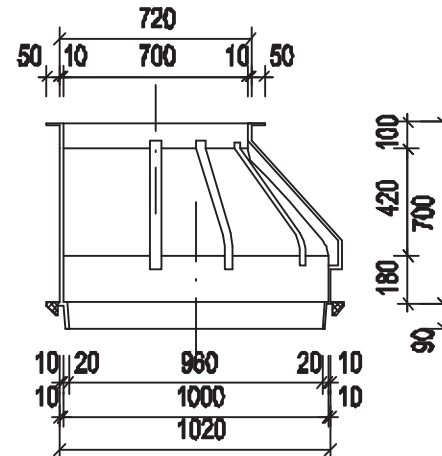
1 - 1



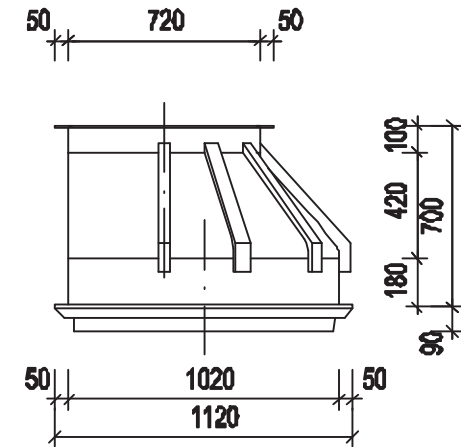
Вид А



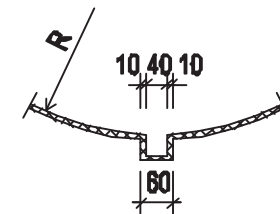
2 - 2



Вид Б



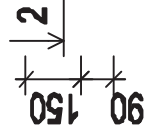
3 - 3



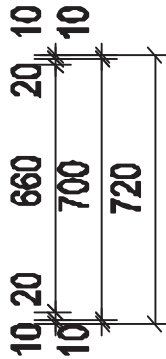
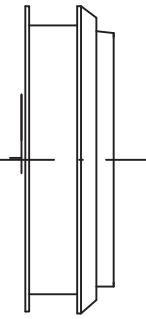
1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 29кг

ПС-344К - 07					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Толмачев				
Планир.	Щелокова				
Исполнит.	Павлов				
Н.дир.	Ершова				
Верхний элемент КП-10-ПГ				Старш	Лист
				Р.Д.	1
				Листов	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская №5					

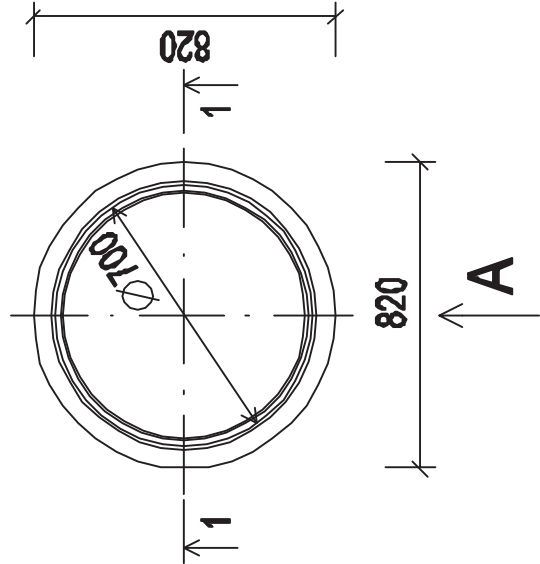
1 - 1



Вид А



2 - 2

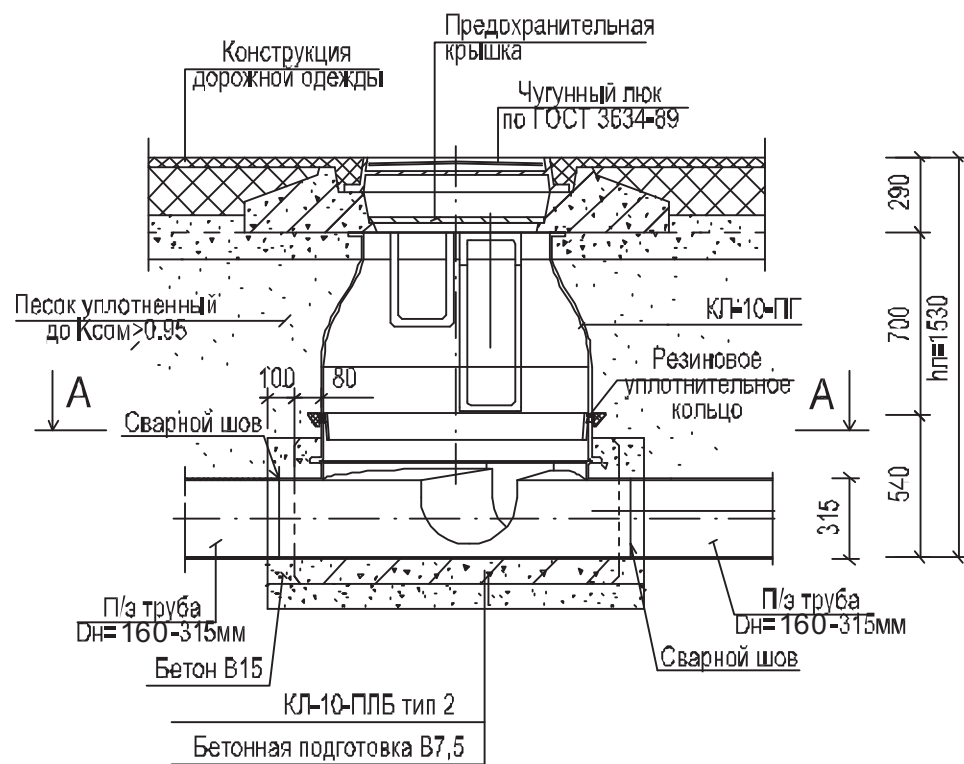


Примечание

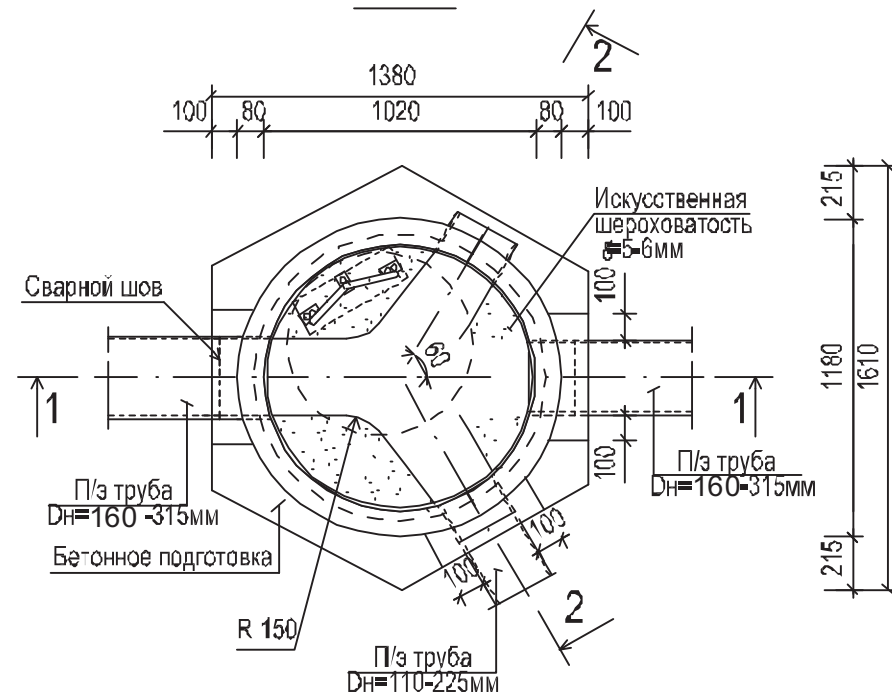
- 1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
- 2. Масса 4,57 кг

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1 - 1



A - A



ПС-344К - 04

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Мест. Топмачев

Гл.инж.пр. Щелокова

Исполнит. Павлов

Инж.пр. Ершова

Канализационный колодец
ДК-10-П

Строительный чертеж

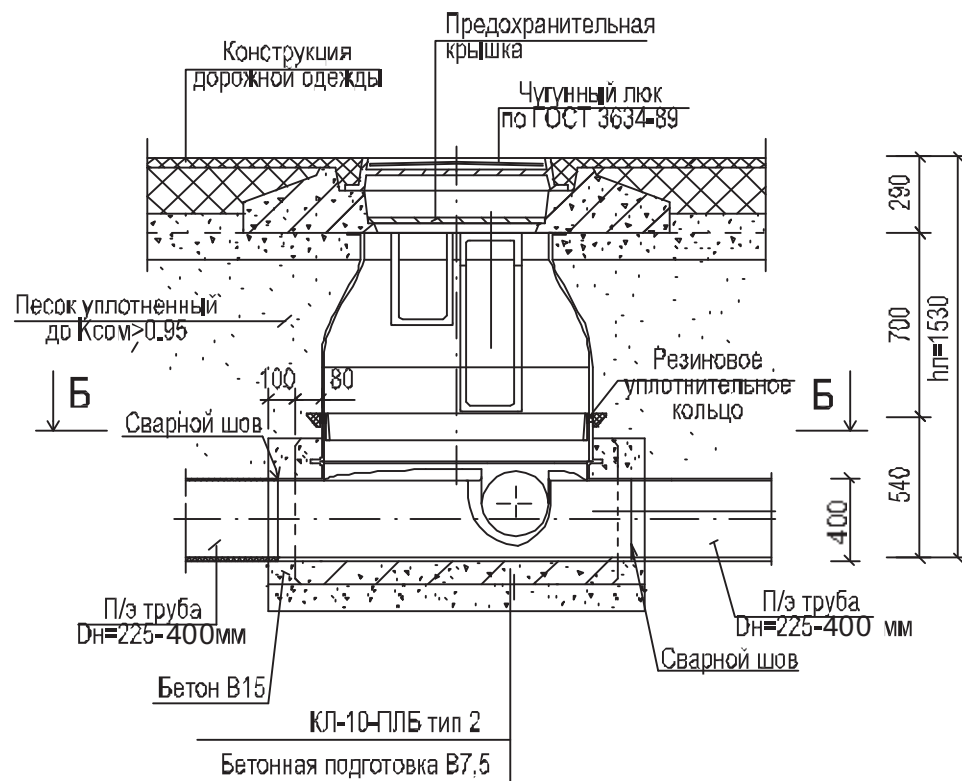
Пример решения

Этапия	Лист	Листов
Р.Д.	1	3

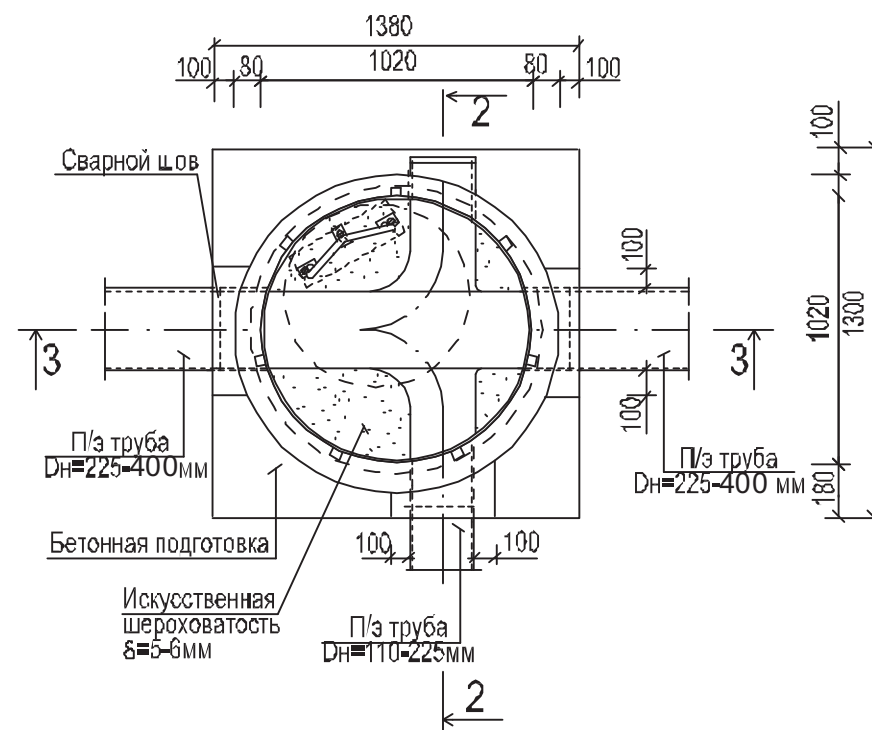
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"

Мастерская №5

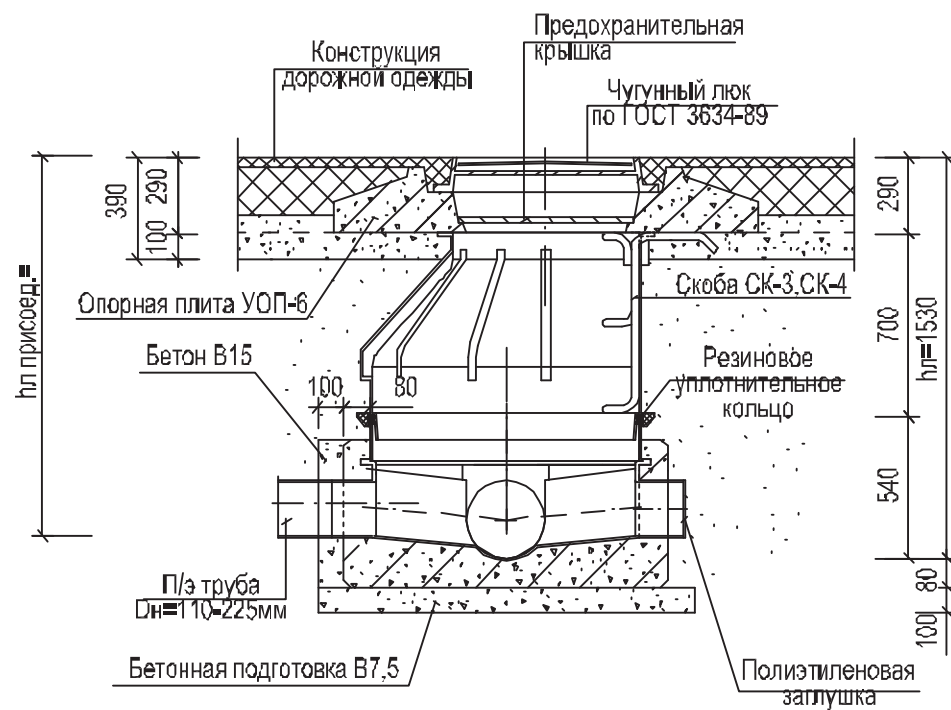
3 - 3



Б - Б

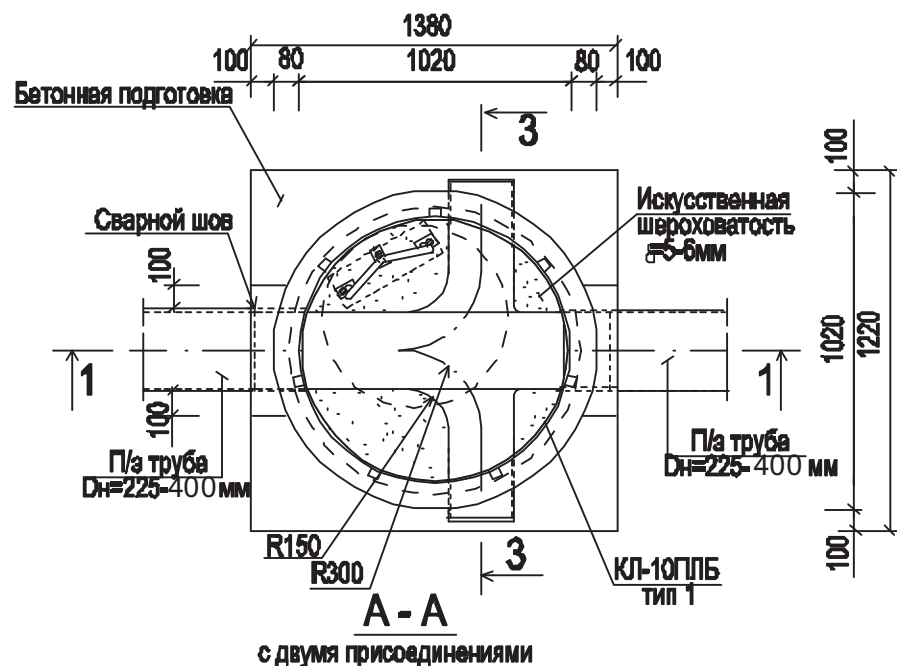


2 - 2

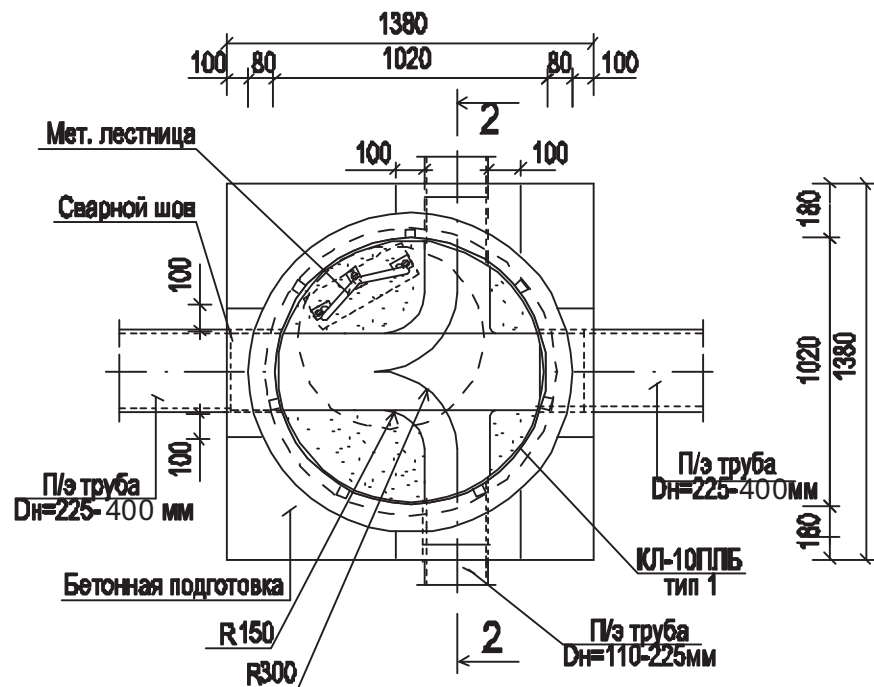
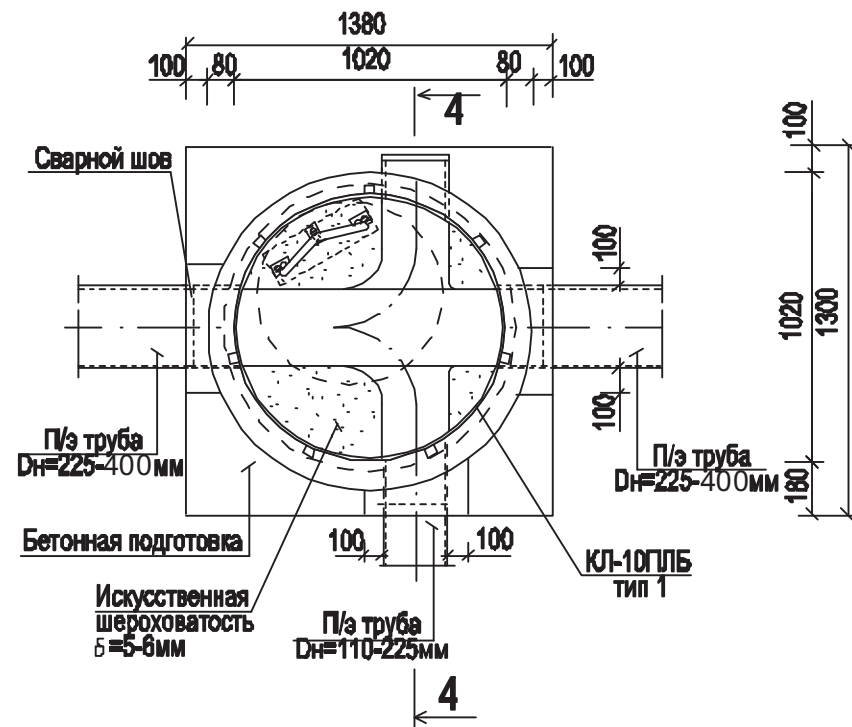


1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
3. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{som} > 0.95$.
4. Пример решения установки чугунного люка дан в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист ПС-344К - 15

A - A
линейный колодец

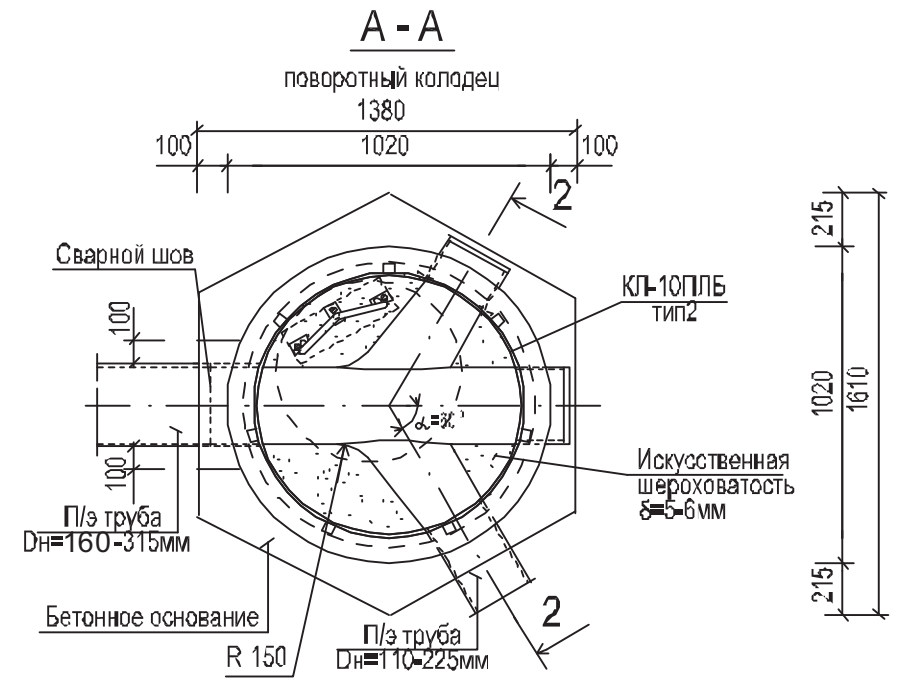


A - A
с одним присоединением

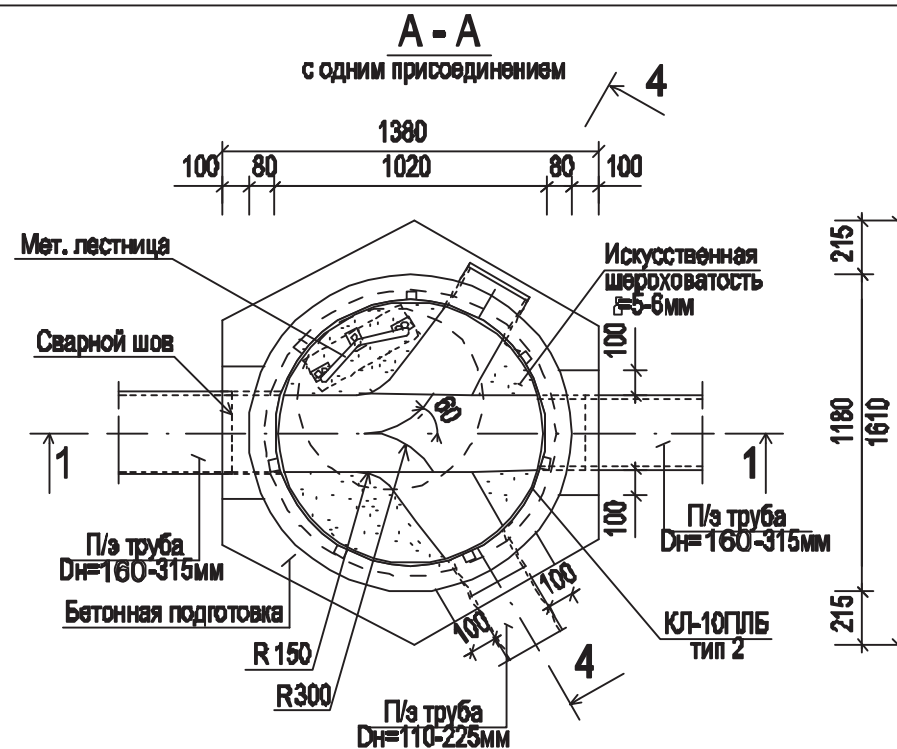
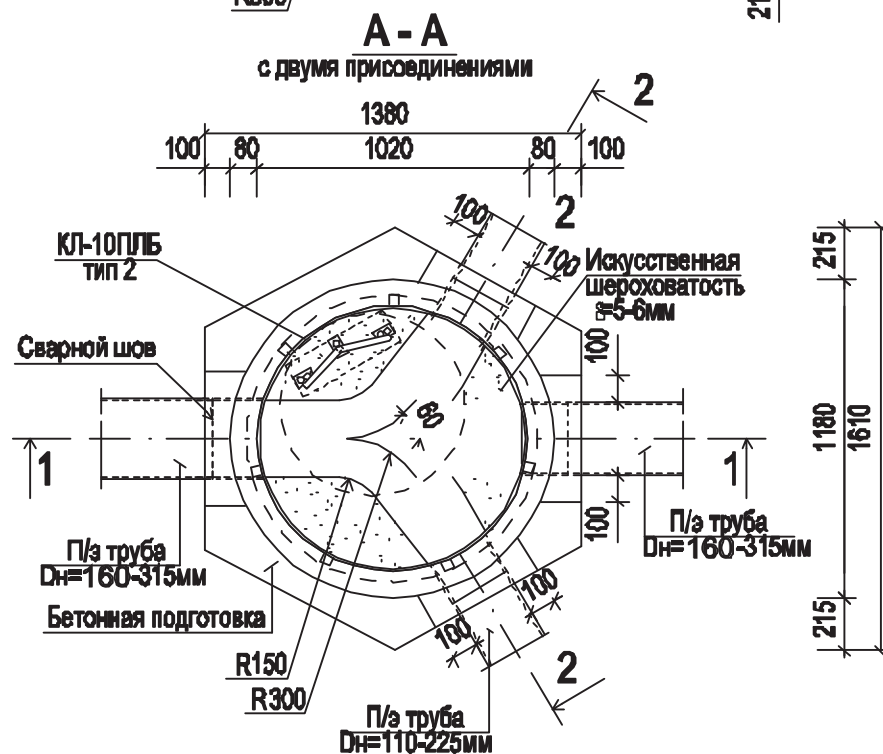
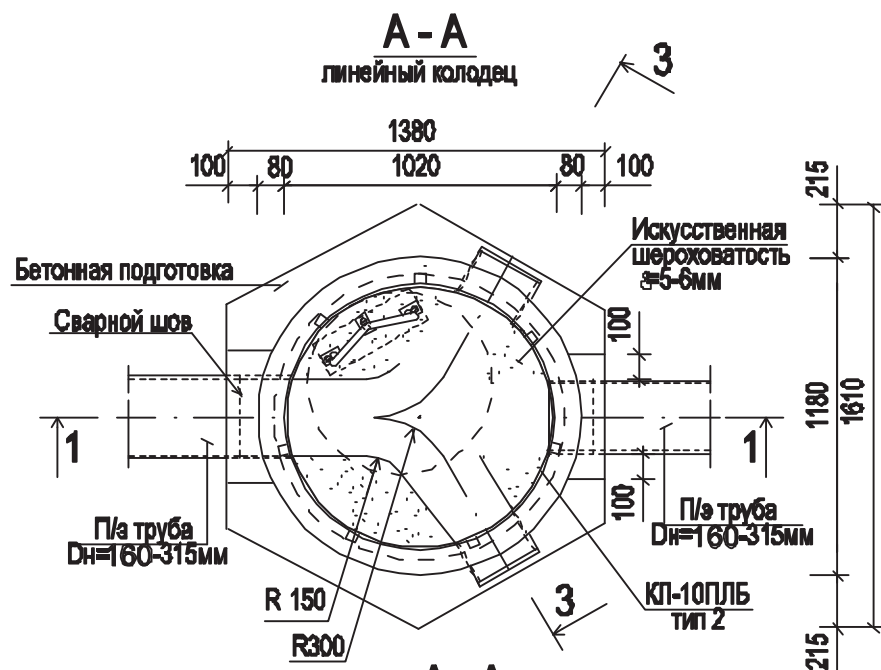


1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
3. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
4. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{som} > 0.95$.
5. Пример решения дан для установки в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист

ПС-344К - 05				
Конструкции канализационных колодцев из полистилена				
Изд.Маст.	Толмачев	Канализационный колодец КЛ-10-П тип 1, тип 2 Строительный чертёж Примеры решений	Стадия	Лист
Гл.инж.	Щелокова		Р.Д.	1
Исполнит.	Малютина			8
Н.контр.	Ершова		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5	



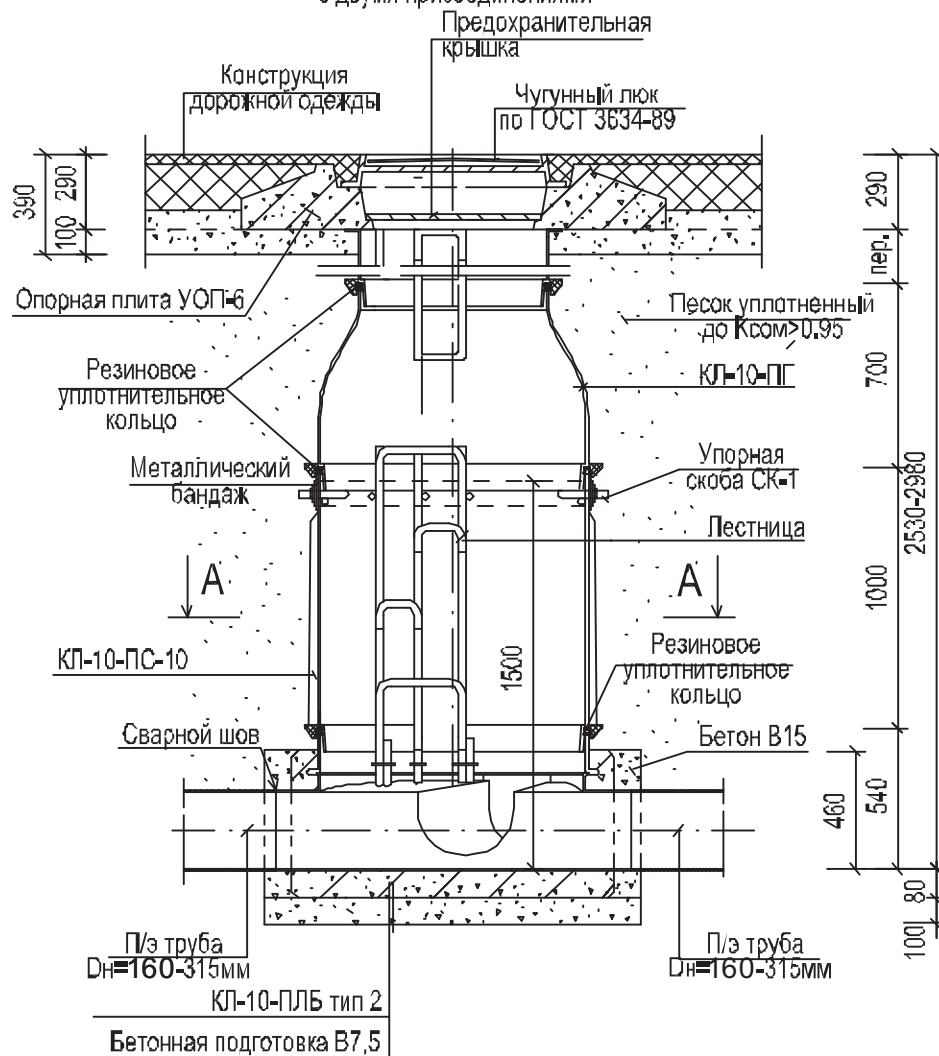
1. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
2. Подвесные скобы в верхней части колодца крепить через пропилы в сырой бетон.



1. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
2. Подвесные скобы в верхней части колодца крепить через пропилы в сырой бетон.

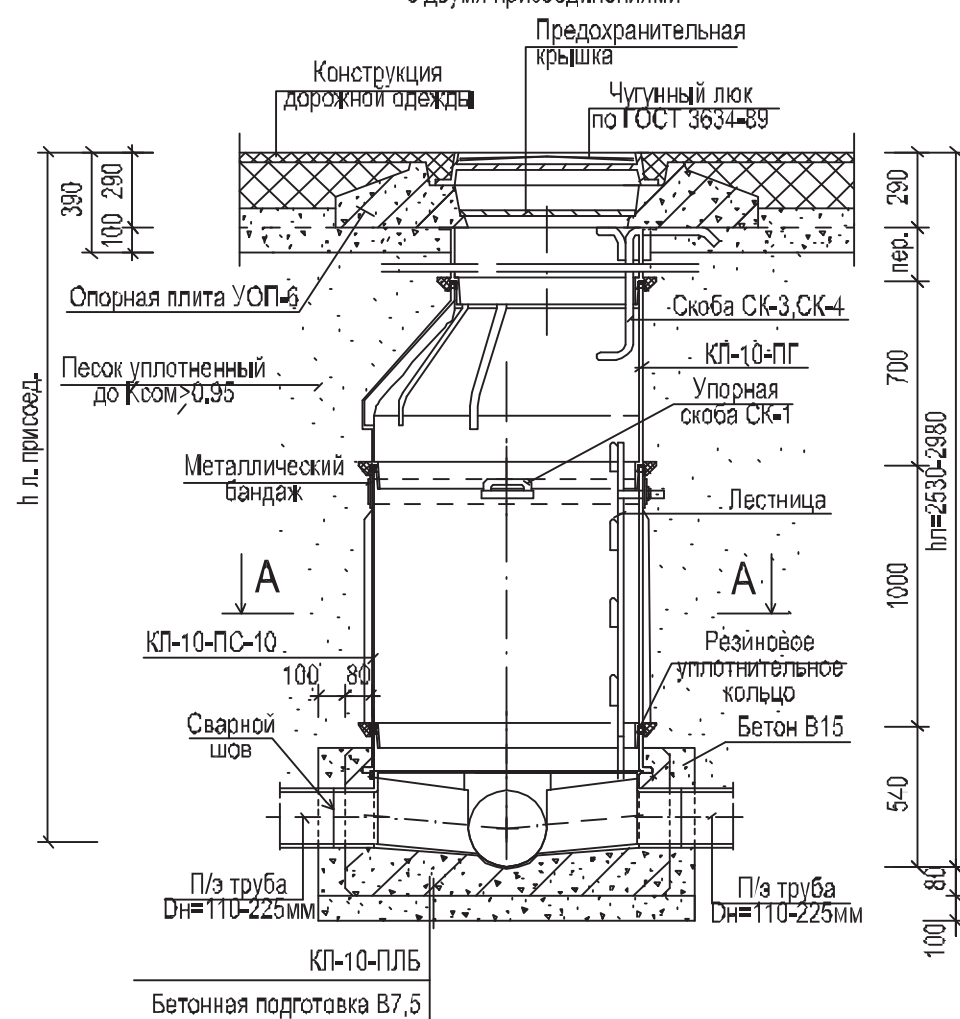
1 - 1

с двумя присоединениями



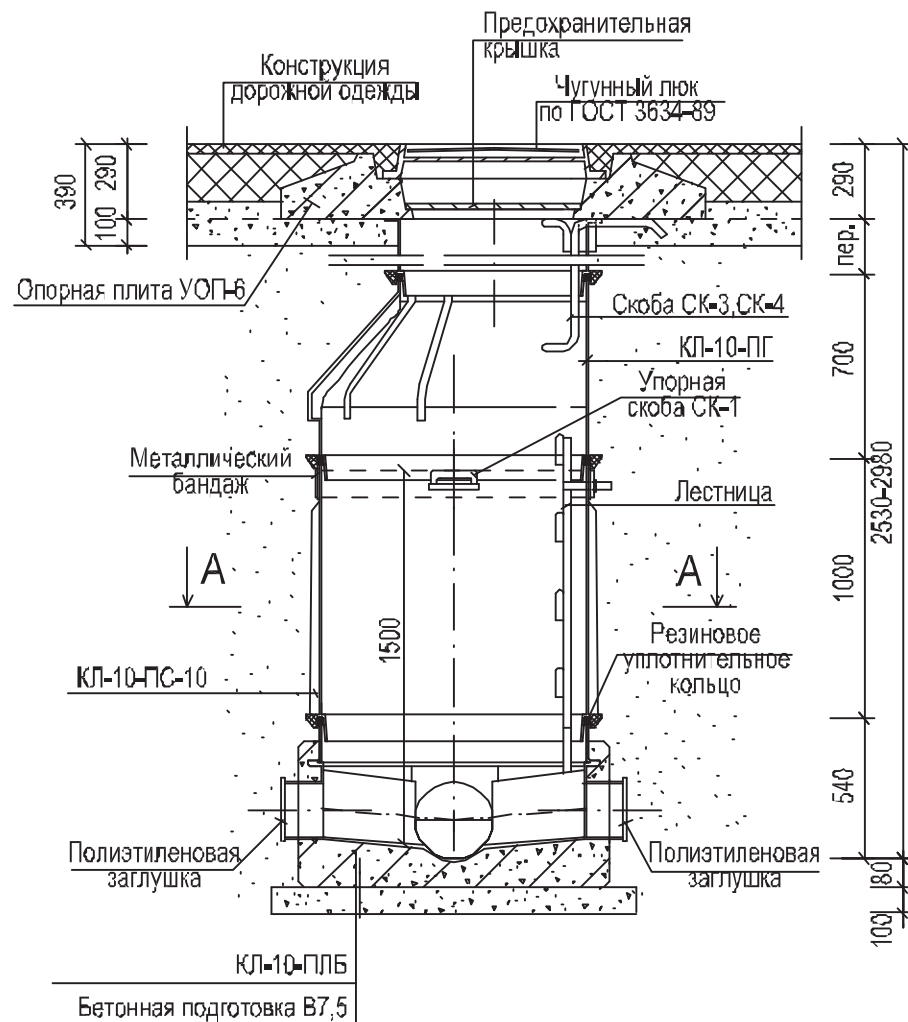
2 - 2

с двумя присоединениями



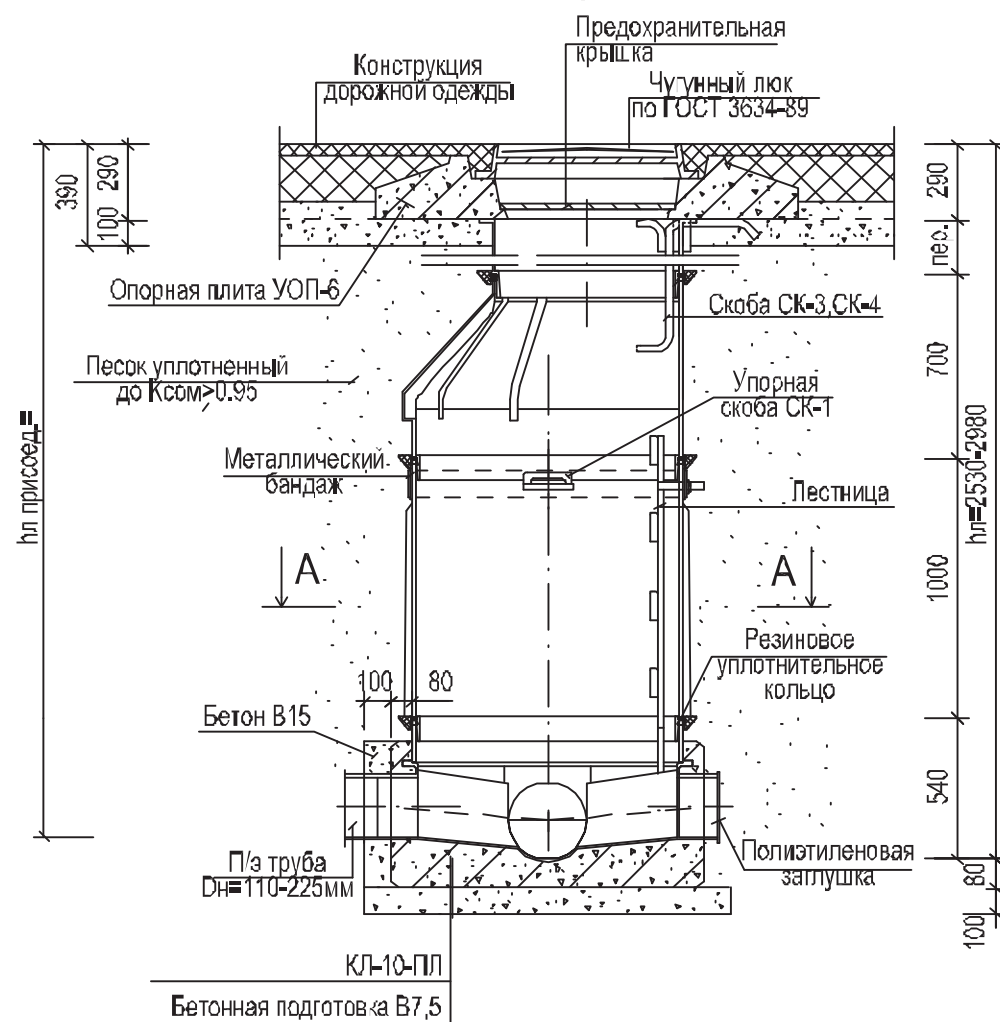
3 - 3

линейный колодец



4 - 4

с одним присоединением поворотный



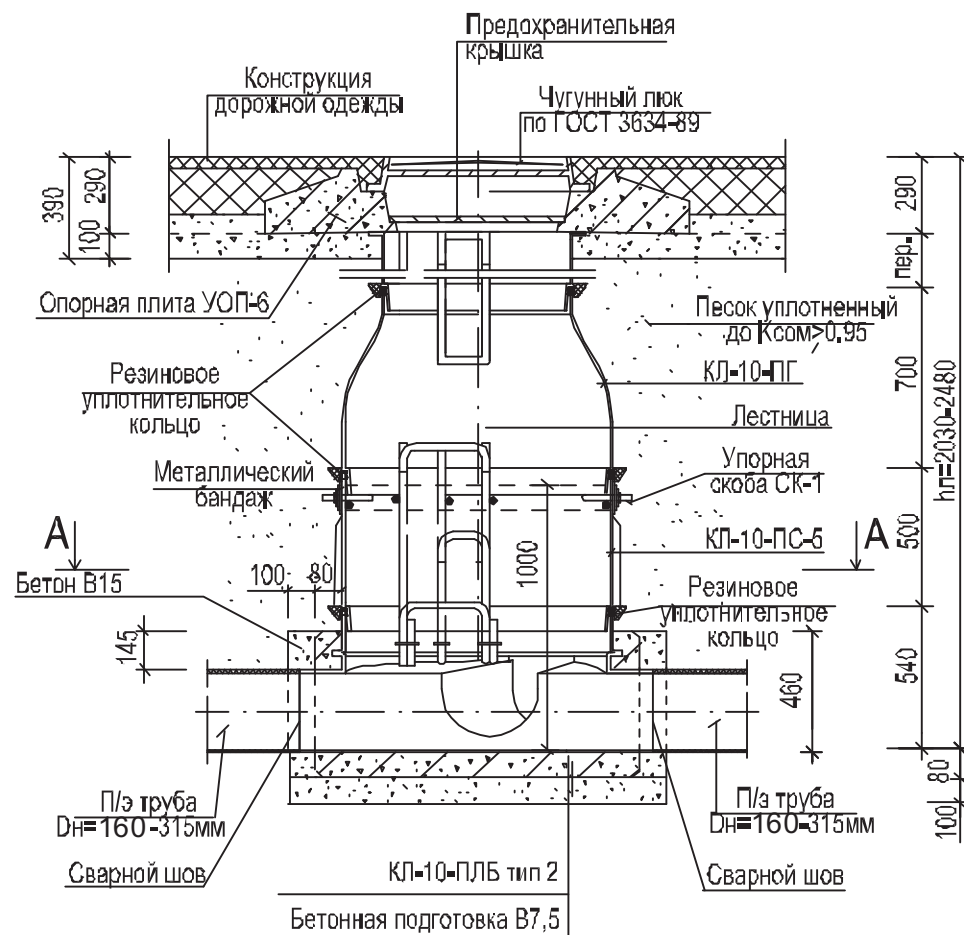
Примечание

1. Засыпку колодца песком производить слоями по 20 см с уплотнением до $K_{som} > 0.95$

ПС-344К - 05

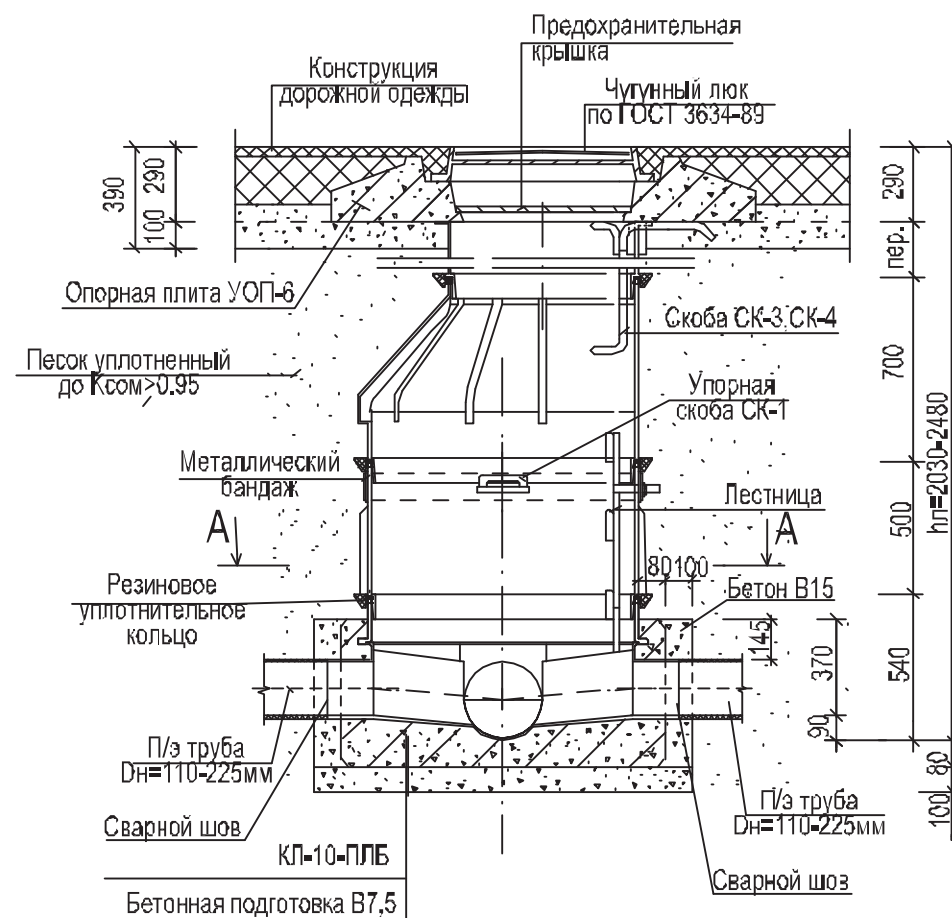
1 - 1

с двумя присоединениями



2 - 2

с двумя присоединениями

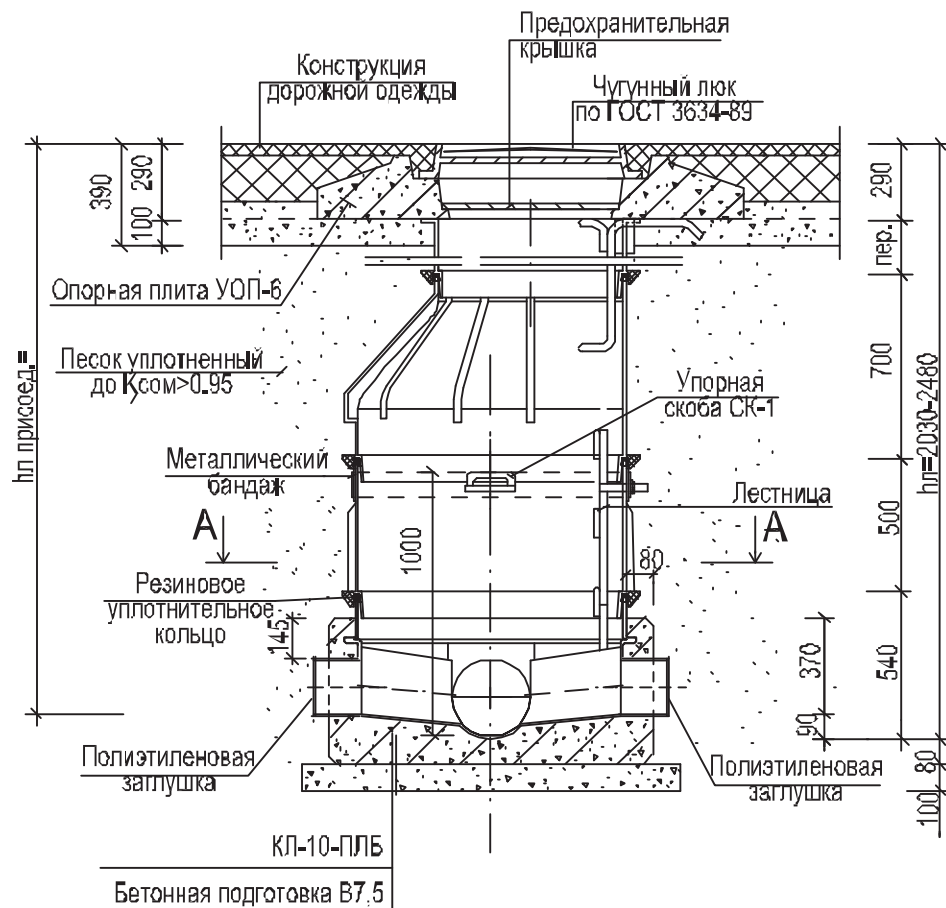


ПС-344К - 05

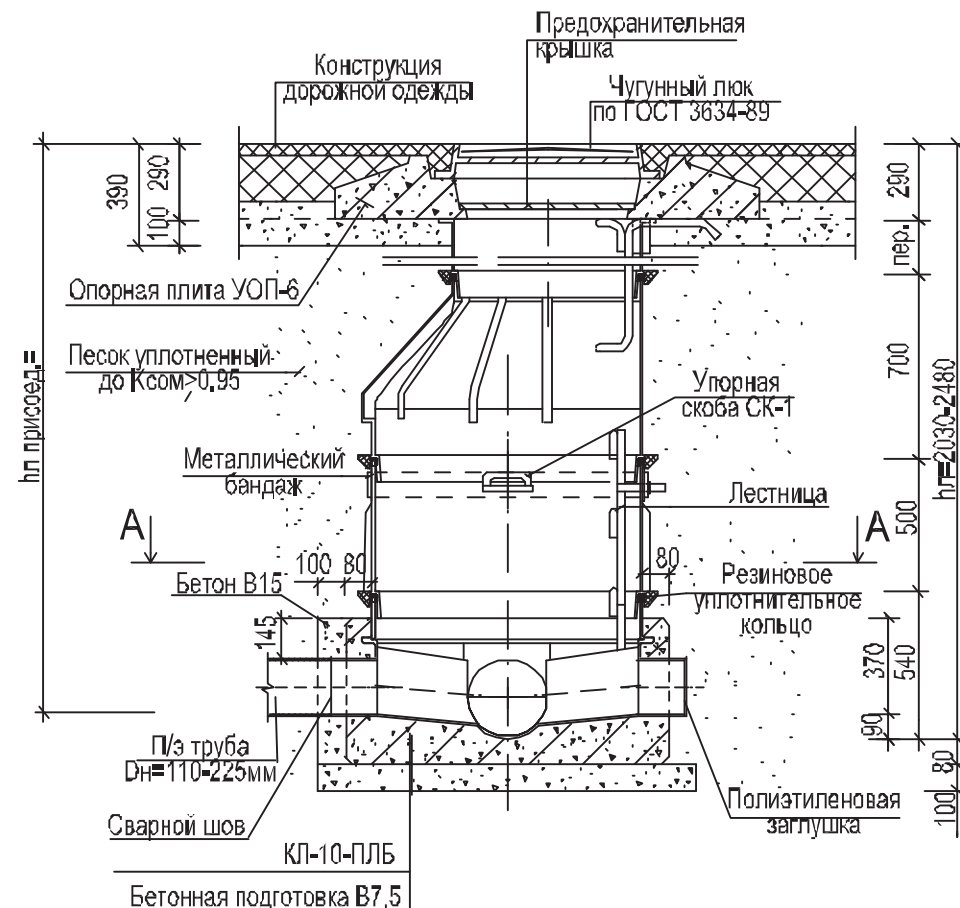
Лист

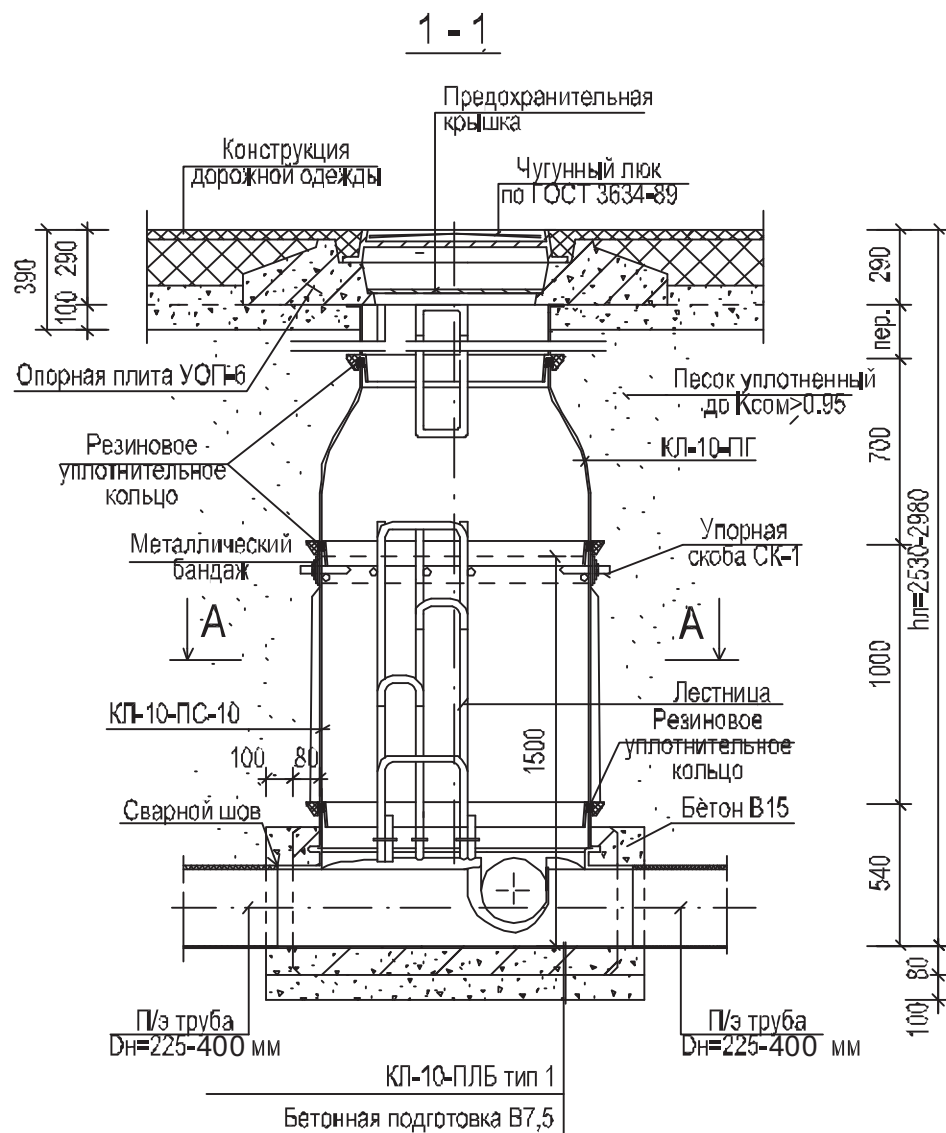
6

3 - 3
линейный колодец

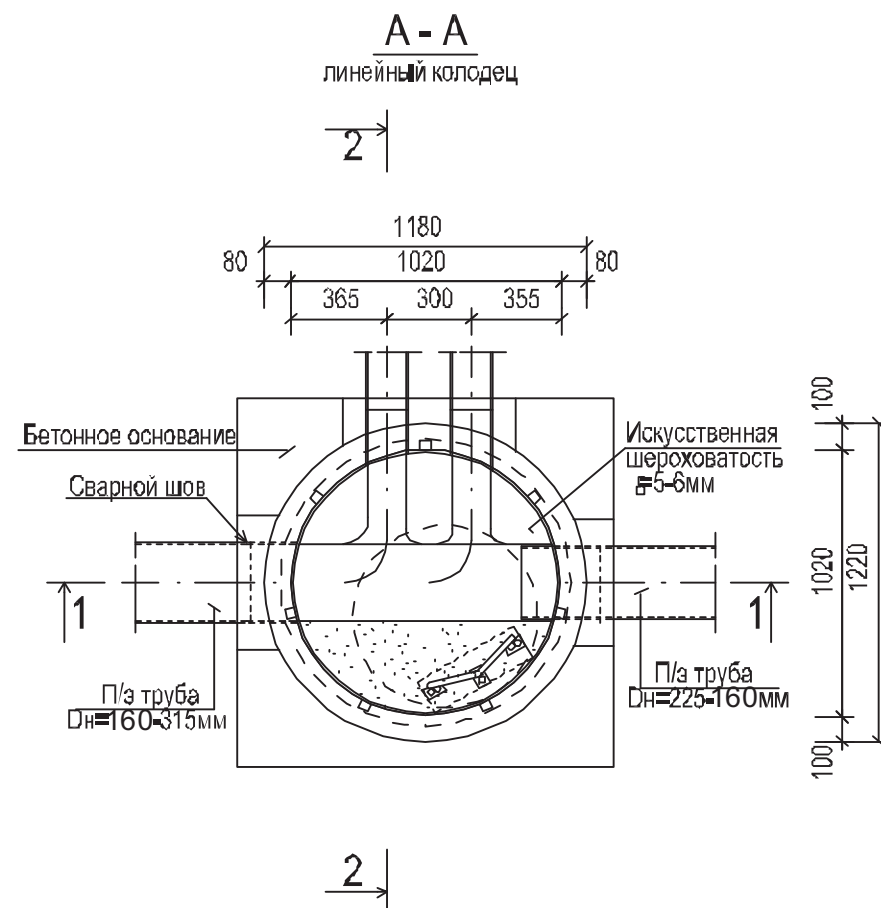


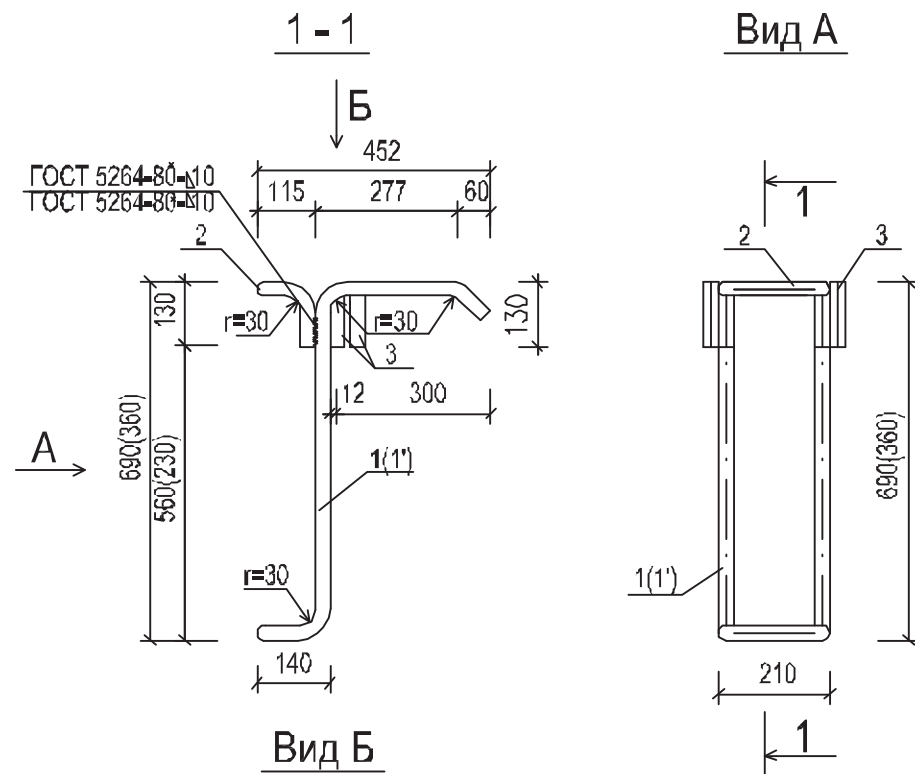
4 - 4
с одним присоединением



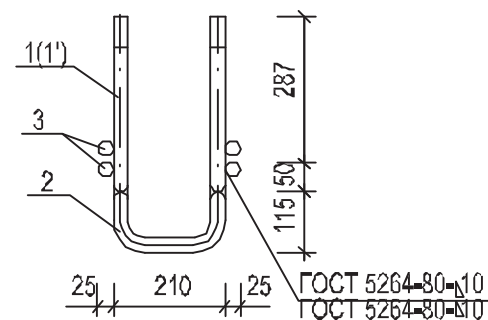


1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
3. Подвесные скобы СК-3: СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
4. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{som} > 0.95$.
5. Пример решения дан для установки в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист ПС-344К - 15

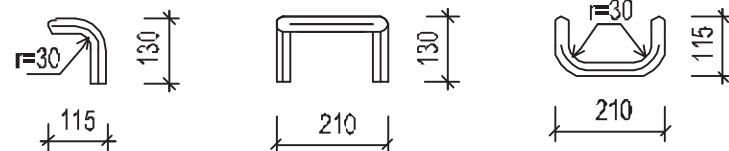




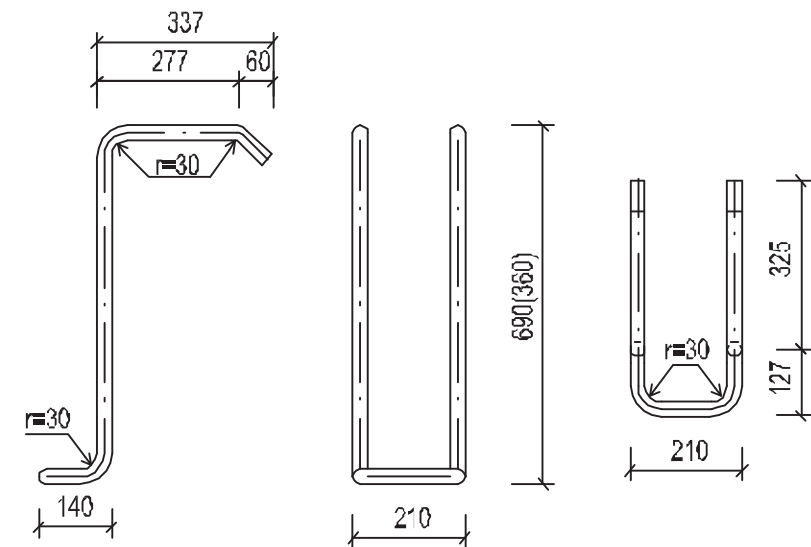
Вид Б



поз. 2



поз. 1(1')



1. Скобу оцинковать в собранном виде в заводских условиях

Спецификация металла на скобу

Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол- во	Вес в кг.		
					Од-ой позиции	Всех	Марки
СК-1	1	Арм $\varnothing$ 25 А-I	2590	1	9,97	9,97	14,67 (12,13)
	1'	Арм $\varnothing$ 25 А-I	1930	1	7,43	7,43	
	2	Арм $\varnothing$ 25 А-I	700	1	2,70	2,70	
	3	Арм $\varnothing$ 25 А-I	130	4	0,50	2,00	

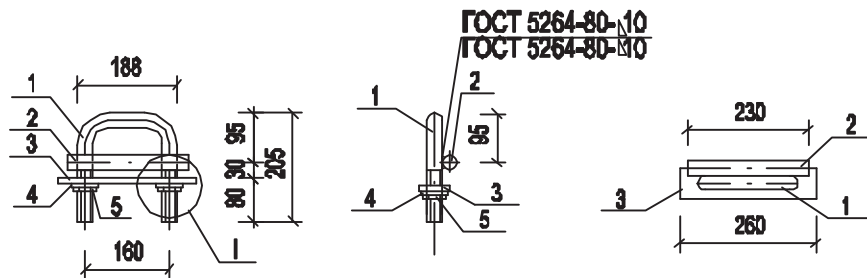
ПС-344К - 07

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

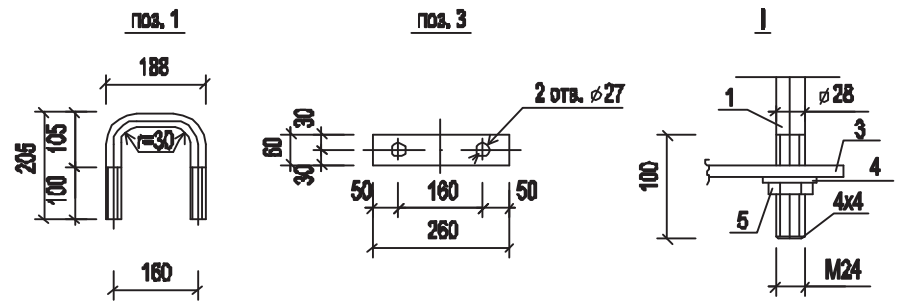
Нач.Маст.	Голмачев
Глав.инж.	Щепскова
Исполнит.	Павлов
Ч.контр.	Ершова

Скоба металлическая
подвесная СК-3(СК-4)

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



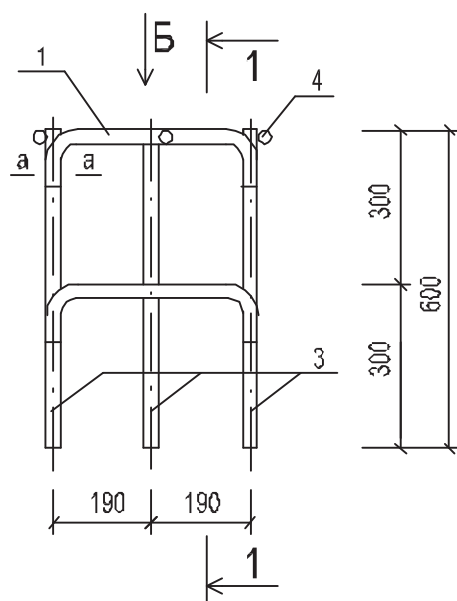
Спецификация металла на скобу							
Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
СК-1	1	Арм. 28 А-I	600	1	3,0	3,0	5,17
	2	Арм. 28 А-I	230	1	1,11	1,11	
	3	Полоса 6х60 ГОСТ 103-76	260	1	0,74	0,74	
	4	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	2	0,05	0,1	
	5	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	2	0,11	0,22	



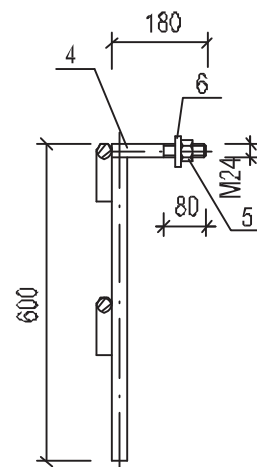
1. Скобы и детали крепления оцинковать.

						ПС-344К - 08			
						Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена			
Нач.Маст.	Голмачев					Скоба металлическая упорная СК-1	Стадия	Лист	Листов
Глав.инж.	Щелокова						Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов						ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.инж.	Ершова								

Вид А



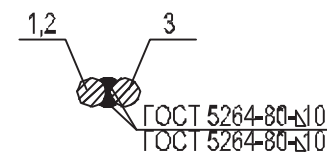
1-1



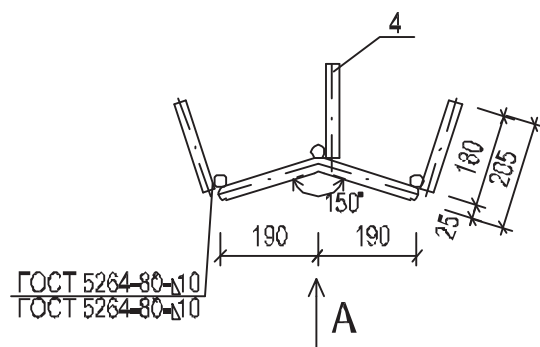
Спецификация металла на лестницу

Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		Марки
					Одной позиции	Всех	
Лестница Л-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	14,26
	2	∅ 25 А-I	430	-	-	-	
	3	∅ 25 А-I	600	3	2,31	6,93	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	

а - а



Вид Б



1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

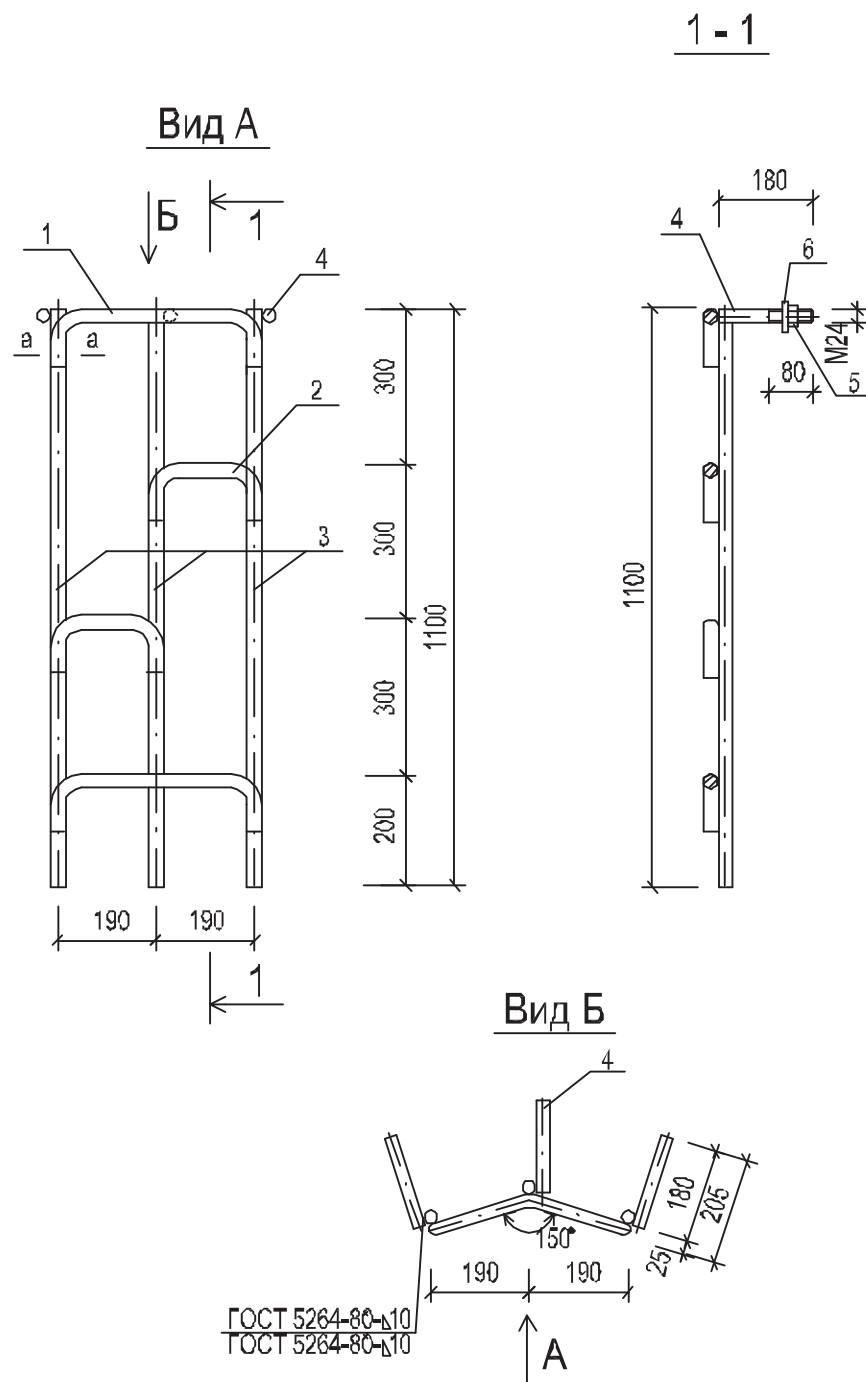
ПС-344К - 09

Конструкции канализационных
колодцев из Полиэтилена

Нач. Мест.	Толмачев
Гл. инж.	Шелоква
Исполнит.	Павлов
Нач. к-та.	Ершова

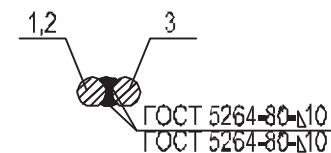
Лестница металлическая
Л-0,6

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



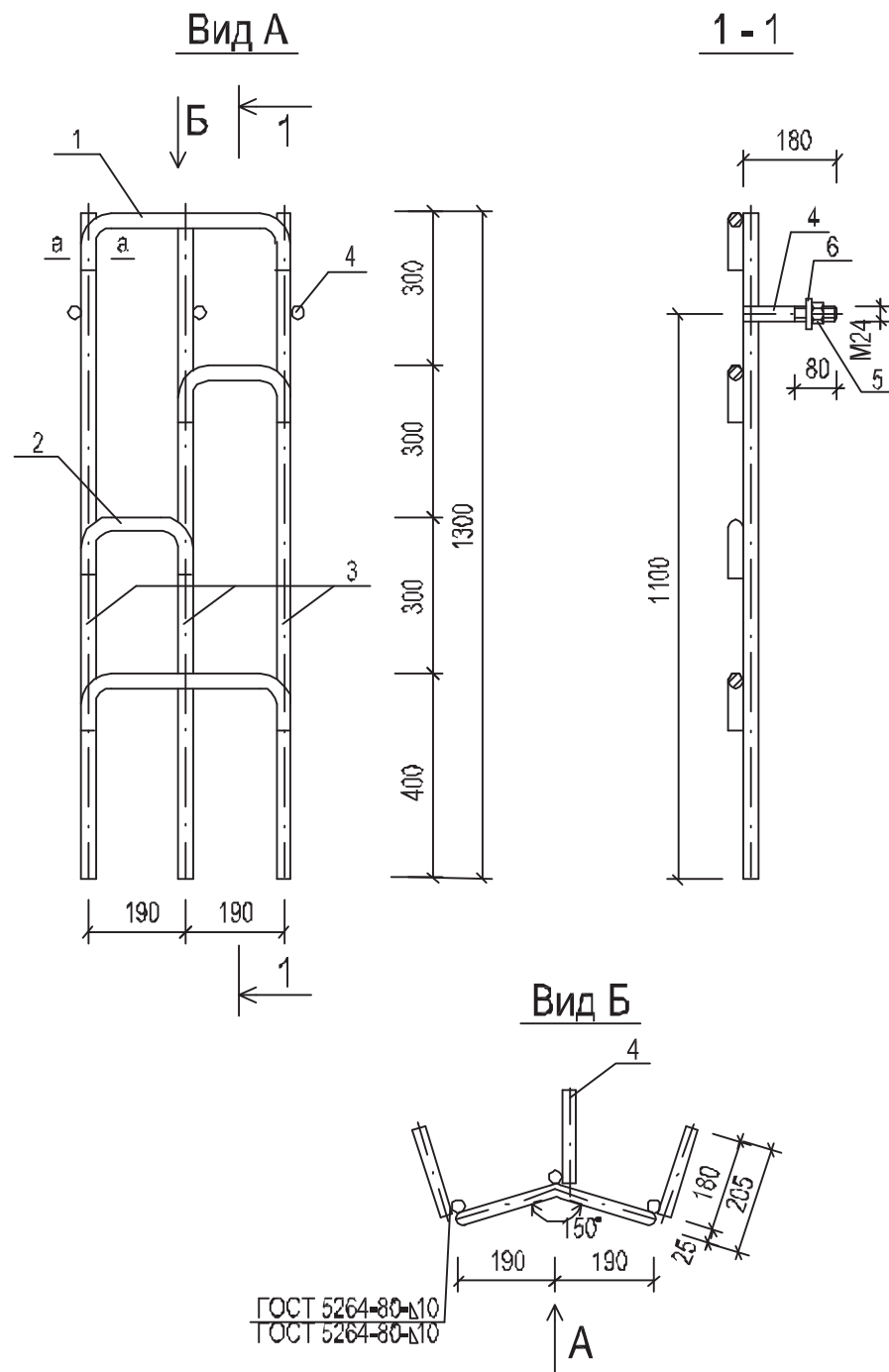
Спецификация металла на лестницу							
Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Лестница Л-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	23,39
	2	∅ 25 А-I	430	2	1,66	3,32	
	3	∅ 25 А-I	1100	3	4,24	12,72	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	

а - а



1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

ПС-344К - 11									
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена									
Раз.Маст.	Голмачев							Стадия	Лист
Гл.инж.	Щелокова							Р.Д.	1
Исполнит.	Павлов							Листов	1
								ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
								Мастерская N5	
Д.констр.	Ершова							Лестница металлическая Л-1,1	

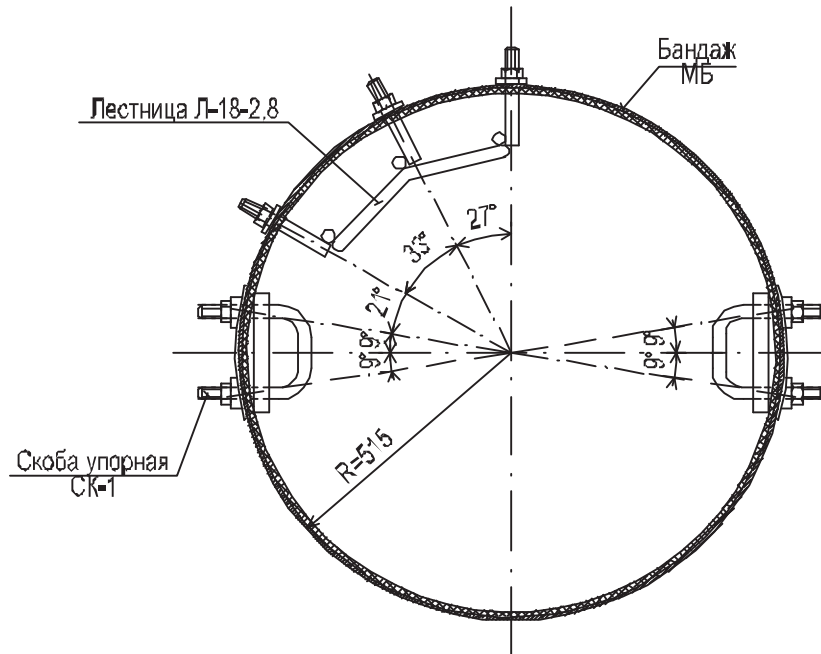


Спецификация металла на лестницу							
Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Лестница П-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	25,68
	2	∅ 25 А-I	430	2	1,66	3,32	
	3	∅ 25 А-I	1300	3	5,01	15,03	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	

1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

ПС-344К - 12					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Мас.	Толмачев	Лестница металлическая Л-1,3		Стадия	Лист
Гл.инж.пр.	Щелокова			Р.Д.	1
Исполнит.	Павлов			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5	
Инж.пр.	Ершова				

Узлы крепления упорных скоб и металлической лестницы



1. Отверстия под крепления в колодце высверливаются $\varnothing 27$;
2. Конструкцию упорной скобы СК-1 см. лист ПС-344к - 09;
3. Конструкцию лестницы Л-18-2.8 см. лист ПС-344к - 11;
4. Конструкцию металлического бандажа МБ см. лист ПС-344к - 13;
5. Конструкцию металлической полки МП см. лист ПС-344к - 14.

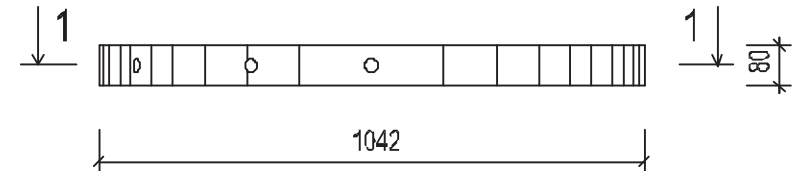
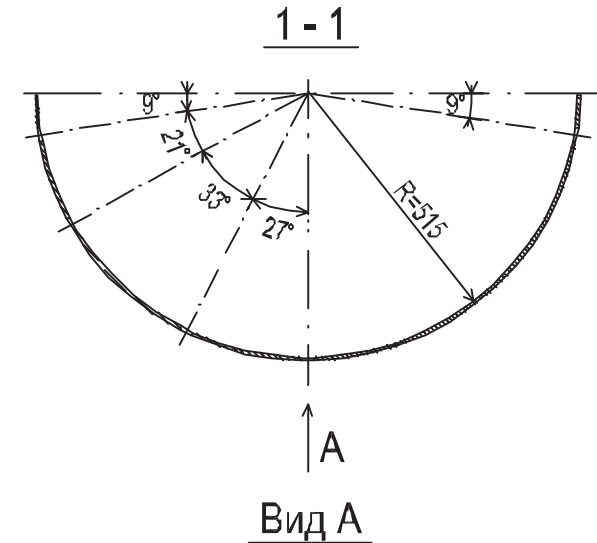
ПС-344К - 13

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Наим.	Голмачев
Гл. инж.	Щелочкова
Исполн.	Павлов
Нач. гр.	Ершова

Узлы крепления упорных скоб,
металлических лестниц и полок

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



Спецификация металла на бандаж

Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол- во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Бандаж	1	- 6x80 ГОСТ 103-76* СТ СЭВ 3900-82	1610	2	6.07	12,14	12,14

1. Металлический бандаж оцинковать

ПС-344К - 14

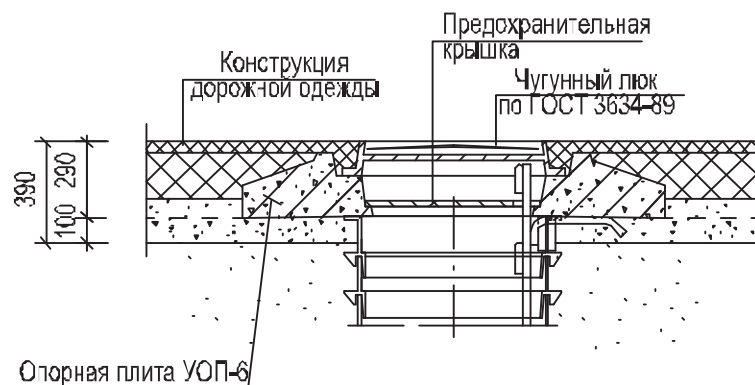
Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Наим.	Голмачев
Гл. инж.	Щелочкова
Исполн.	Павлов
Нач. гр.	Ершова

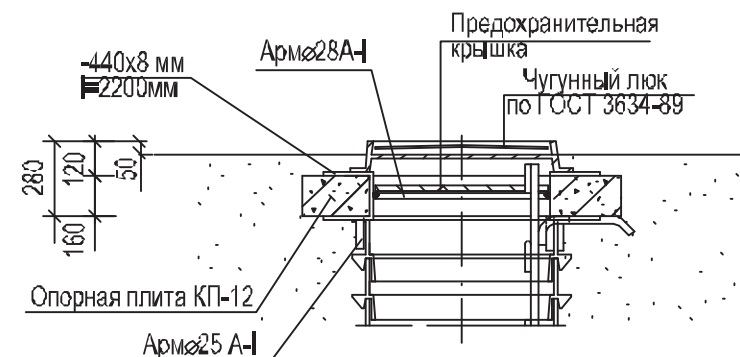
Металлический бандаж
МБ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		

В проезде



В зеленой зоне



Объем работ и материалов на установку второй крышки в плите КП-12

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	- 440x8 мм I=2200 мм	кг	60,9	ГОСТ 19903-74
2	Армø28 A-I I=2200 мм	кг	10,6	ГОСТ 5781-82
3	Армø25 A-I I=100 мм	шт / кг	5 / 2,0	ГОСТ 5781-82

1. Опорная плита под люк устанавливается на фланец кольца горловины.
2. Для монтажа нижних колец горловины фланец спиливается.
3. Для регулирования высоты колодца спиливается верхняя часть колец горловины на высоту не более 5 см.

ПС-344К - 15

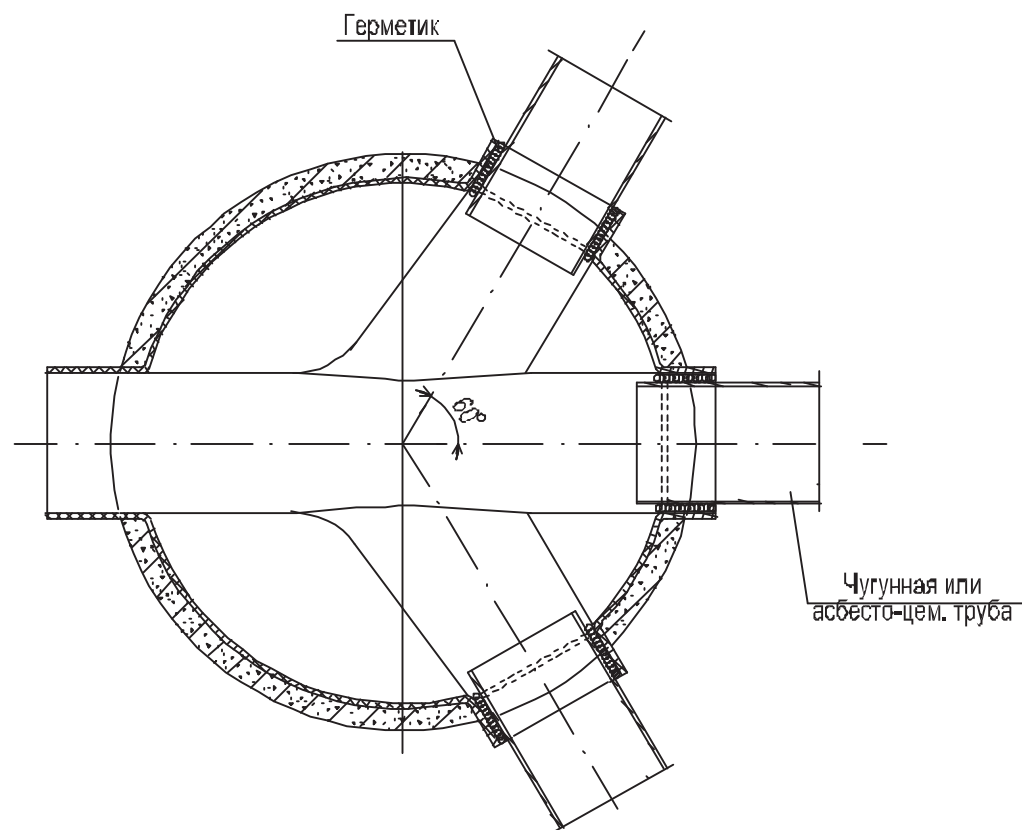
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

Инж.Маст.	Толмачев
Инж.пр.	Щелокова
Инж.м.п.	Малютин
Инж.с.	Ершова

Конструкция горловины устанавливаемой в проезде и зеленой зоне.

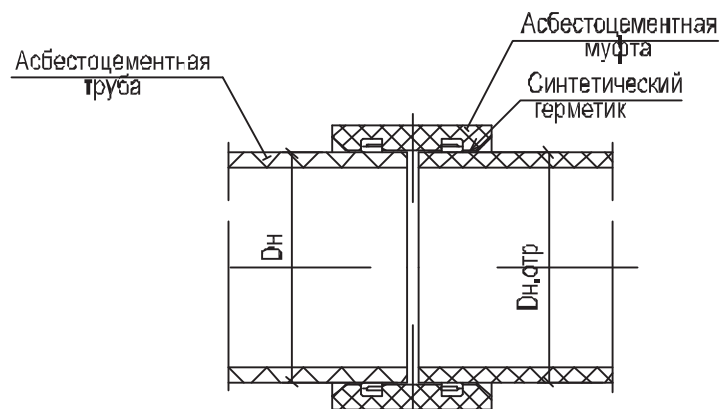
Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская №5		

Пример решения присоединения
к колодцу асбесто-цем. и чугунных труб



Заделку в колодец асбестоцементных и чугунных труб
выполнять при помощи герметиков или битуминизированной
пряди с последующей заделкой бетоном

							ПС-344К - 16			
							Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена			
							Примеры решений присоединения трубопроводов к колодцам	Статус	Лист	Листов
Нач.Маст.	Толмачев					Р.Д.		1	1	
Лин.пр.	Щелокова									
Испол.инж.	Малютина									
								ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова									



Асбестоцементные трубы ВТ-6	ПНД трубы
D _н	D _{н.отр}
146	160
196	225
289	315

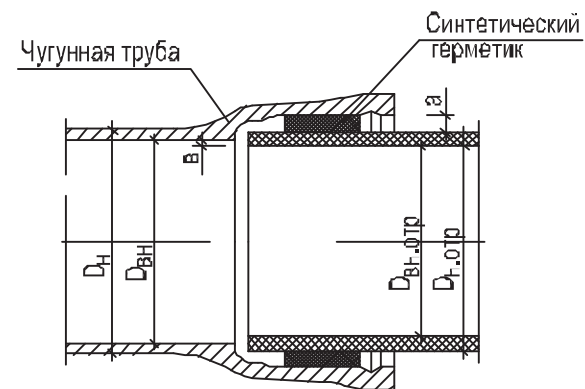
ПС-344К - 17

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев
Гл.инж.пр.	Щелокова
Испол.инж.	Малютин
Н.контр.	Ершова

Примеры решения соединения
полиэтиленовых труб с
асбестоцементными трубами

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.		
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



Кл. ЛА		D _{н.отр.}	D _{вн.отр.}	а	в
D _н	D _{вн.}				
170	153,4	160,0	140,0	14,5	6,7
222	203,6	225,0	205,0	8,0	
326	304,4	315,0	295,0	15,5	4,7
Кл. А					
170	151,6	160,0	140,0	14,5	5,8
222	201,8	225,0	205,0	8,0	
326	304,4	315,0	295,0	15,5	3,6
ЧШГ					
162,6	150,0	160,0	140,0	6,8	5,0
212,8	200,0	225,0	205,0	8,0	

ПС-344К - 18

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев
Гл.инж.пр.	Щелокова
Испол.инж.	Малютин
Н.контр.	Ершова

Примеры решения соединения
полиэтиленовых труб с
чугунными трубами

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.		
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		